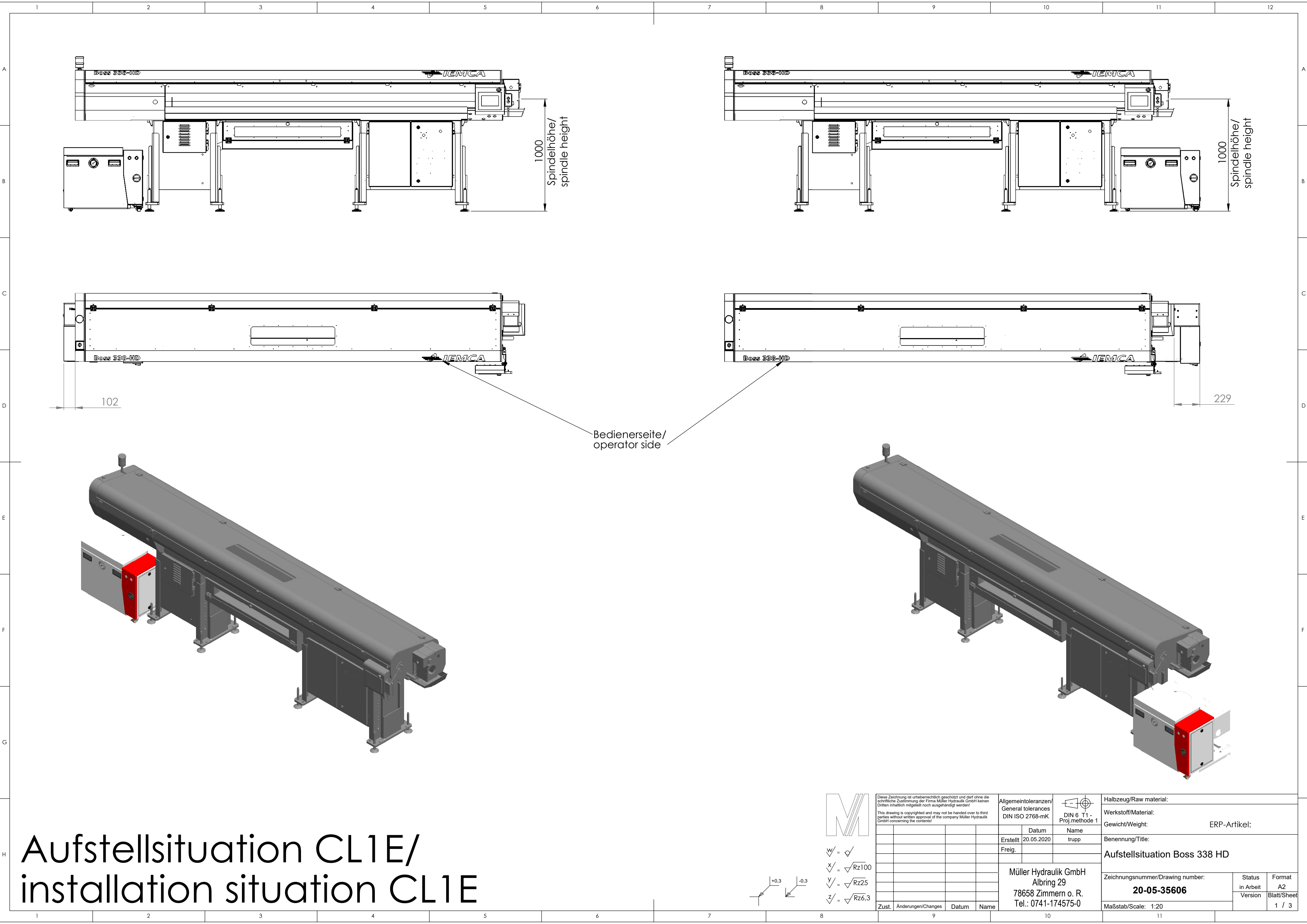
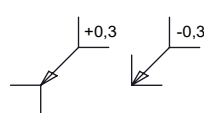




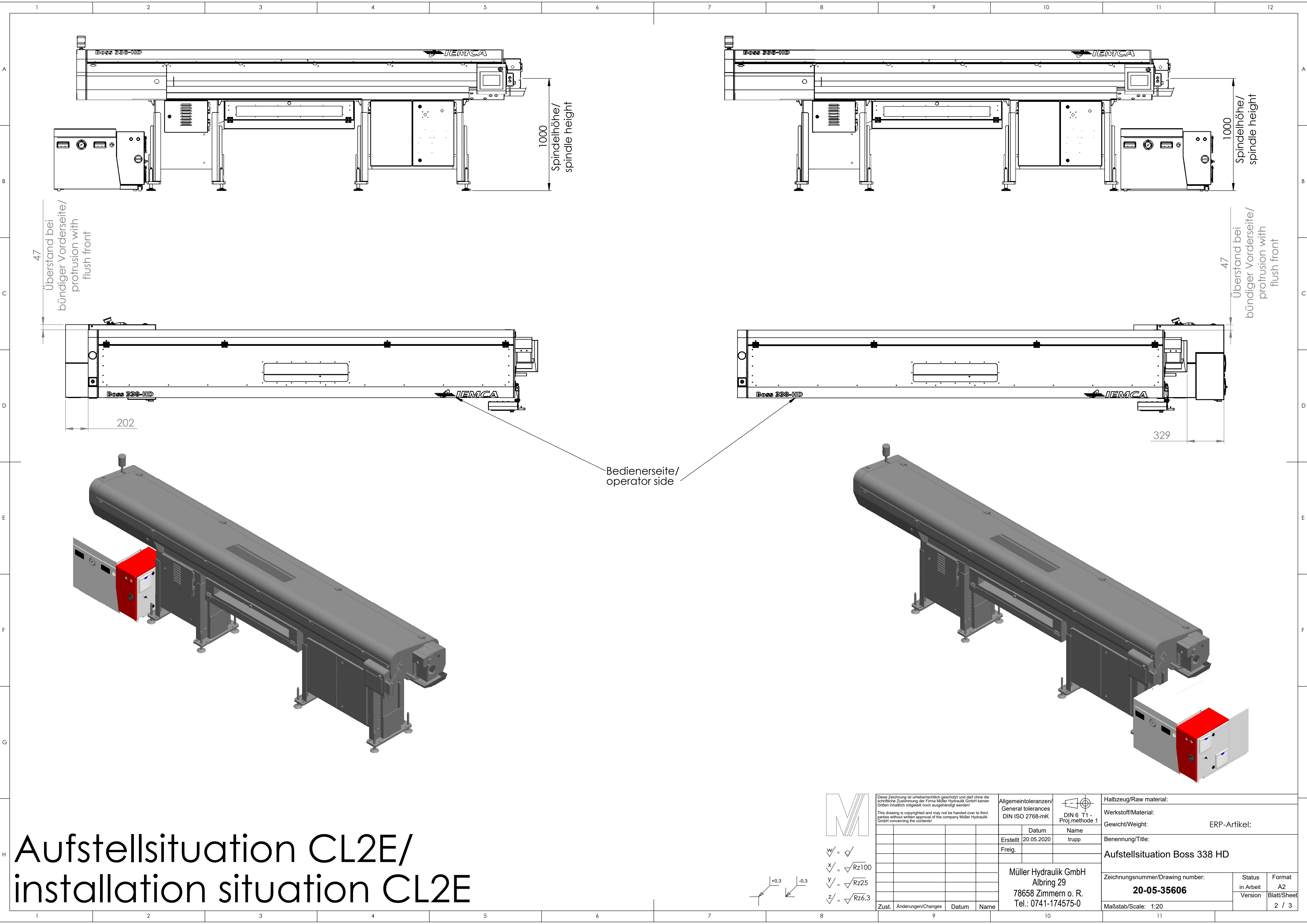
Aufstellsituation CL1E/ installation situation CL1E



Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und darf ohne die schriftliche Zustimmung der Firma Müller Hydraulik GmbH keinen Dritten inhaltlich mitgeteilt noch ausgehändigt werden! This drawing is copyrighted and may not be handed over to third parties without written approval of the company Müller Hydraulik GmbH concerning the contents!				Allgemeintoleranzen/ General tolerances DIN ISO 2768-mK		 DIN 6 T1 - Proj.methode 1		Halbzeug/Raw material:	
				Datum		Name		Werkstoff/Material:	
				Erstellt 20.05.2020		trupp		Gewicht/Weight:	
				Freig.				ERP-Artikel:	
								Benennung/Title:	
								Aufstellsituation Boss 338 HD	
								Zeichnungsnummer/Drawing number:	
								20-05-35606	
								Status	
								in Arbeit	
								Version	
								Format	
								A2	
								Blatt/Sheet	
								1 / 3	
Zust.				Änderungen/Changes		Datum		Name	



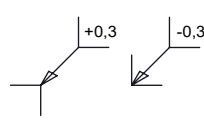
- $\sqrt{w} = \checkmark$
- $\sqrt{x} = \sqrt{Rz100}$
- $\sqrt{y} = \sqrt{Rz25}$
- $\sqrt{z} = \sqrt{Rz6,3}$



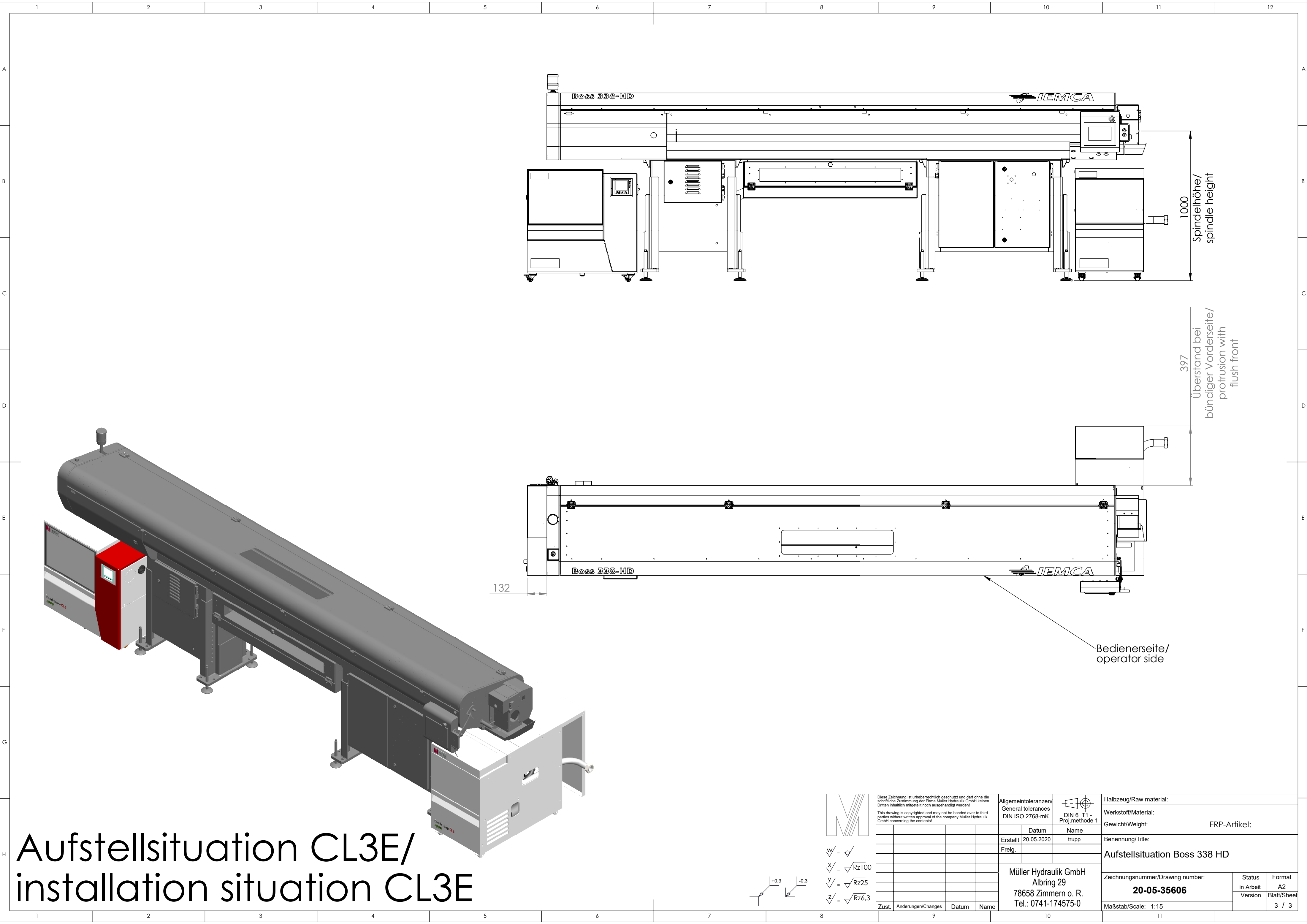
Aufstellsituation CL2E/ installation situation CL2E



Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und darf ohne die schriftliche Zustimmung der Firma Müller Hydraulik GmbH keinen Dritten inhaltlich mitgeteilt noch ausgehändigt werden! This drawing is copyrighted and may not be handed over to third parties without written approval of the company Müller Hydraulik GmbH concerning the contents!				Allgemeintoleranzen/ General tolerances DIN ISO 2768-mK		DIN 6 T1 - Proj.methode 1		Halbzeug/Raw material:	
				Datum		Name		Werkstoff/Material:	
				Erstellt 20.05.2020		trupp		Gewicht/Weight:	
				Freig.				ERP-Artikel:	
								Benennung/Title:	
								Aufstellsituation Boss 338 HD	
								Zeichnungsnummer/Drawing number:	
								20-05-35606	
								Maßstab/Scale: 1:20	
								Status	
								in Arbeit	
								Version	
								Format	
								A2	
								Blatt/Sheet	
								2 / 3	



- $\sqrt{w} = \checkmark$
- $\sqrt{x} = \sqrt{Rz100}$
- $\sqrt{y} = \sqrt{Rz25}$
- $\sqrt{z} = \sqrt{Rz6,3}$



Aufstellsituation CL3E/
installation situation CL3E



Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und darf ohne die schriftliche Zustimmung der Firma Müller Hydraulik GmbH keinen Dritten inhaltlich mitgeteilt noch ausgehändigt werden! This drawing is copyrighted and may not be handed over to third parties without written approval of the company Müller Hydraulik GmbH concerning the contents!				Allgemeintoleranzen/ General tolerances DIN ISO 2768-mK		DIN 6 T1 - Proj.methode 1		Halbzeug/Raw material:	
				Datum	Name			Werkstoff/Material:	
				Erstellt	20.05.2020		trupp	Gewicht/Weight:	
				Freig.				ERP-Artikel:	
								Benennung/Title:	
								Aufstellsituation Boss 338 HD	
								Zeichnungsnummer/Drawing number:	
								20-05-35606	
								Maßstab/Scale: 1:15	
Zust.	Änderungen/Changes	Datum	Name					Status in Arbeit Version	Format A2 Blatt/Sheet 3 / 3

Müller Hydraulik GmbH
Albring 29
78658 Zimmern o. R.
Tel.: 0741-174575-0