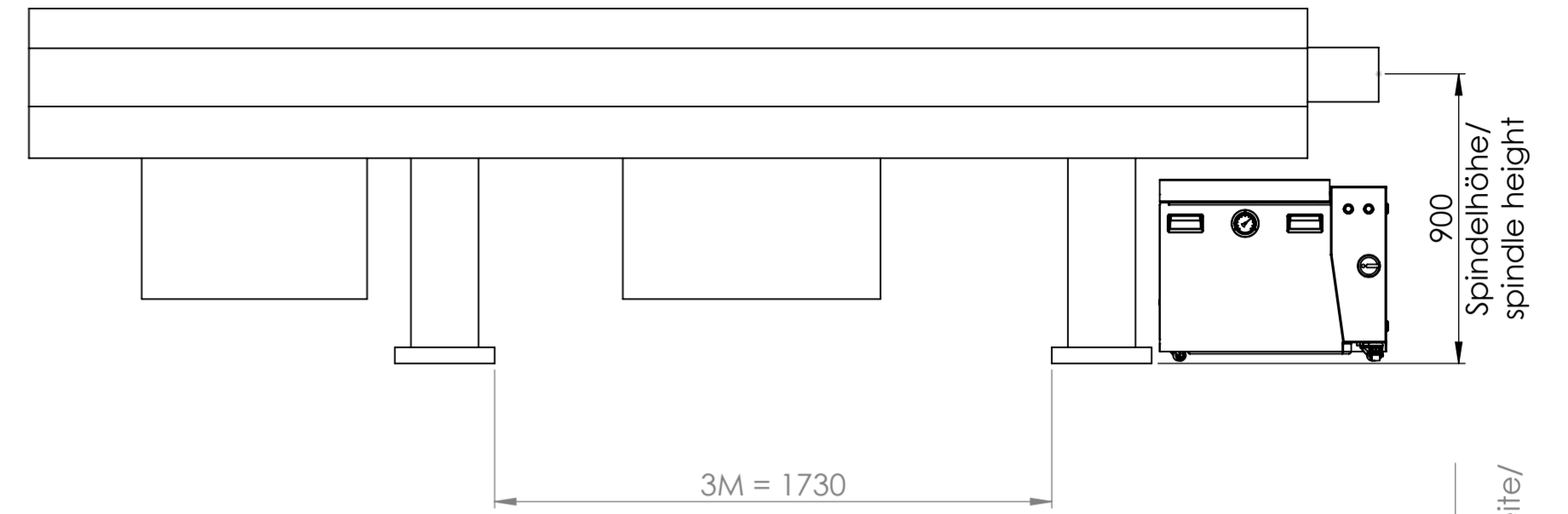
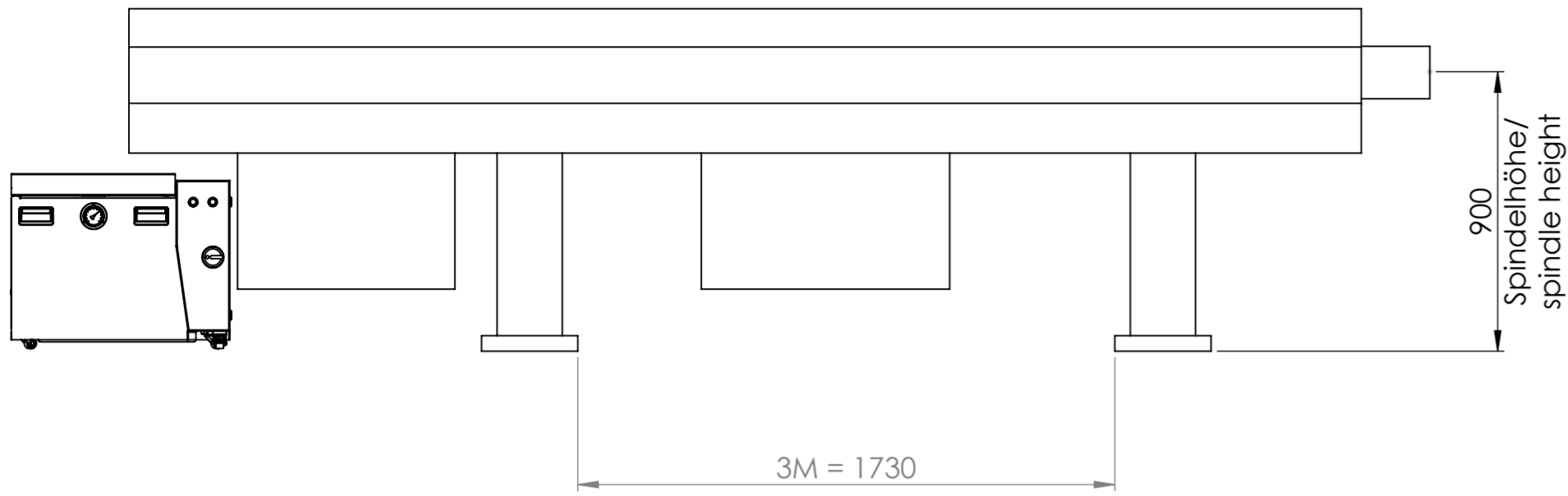
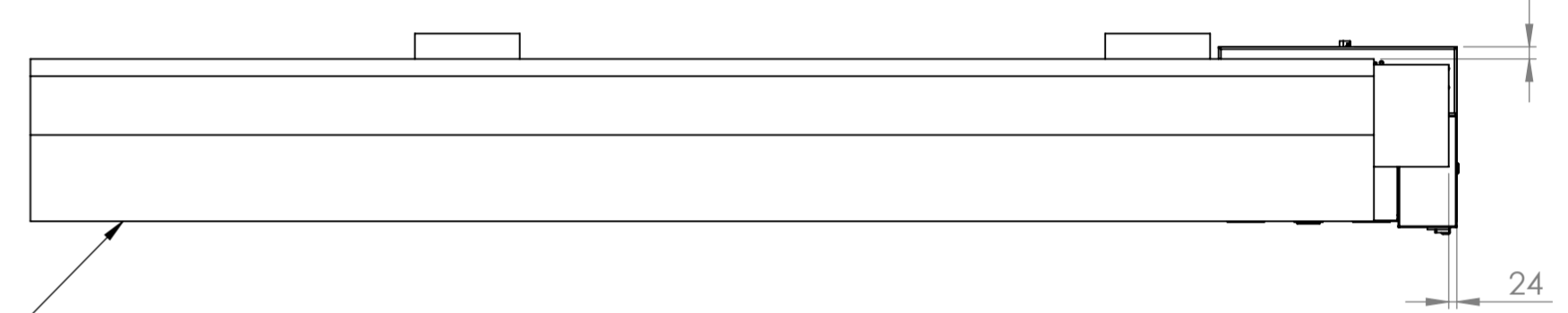
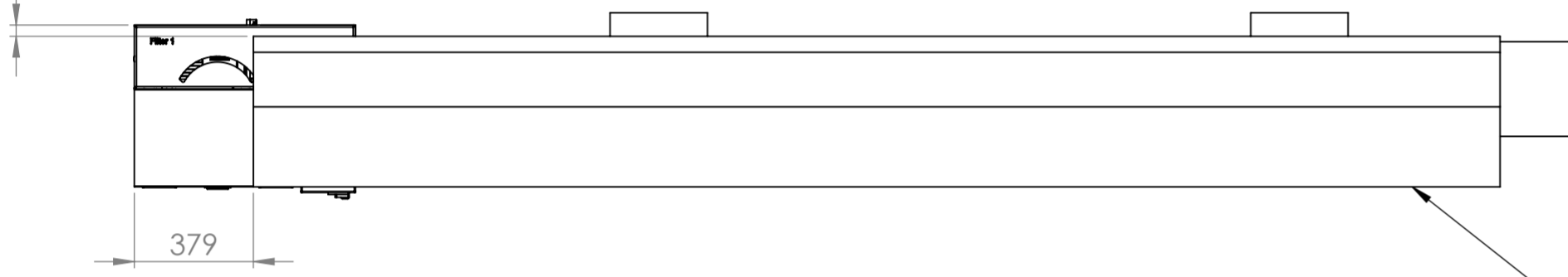


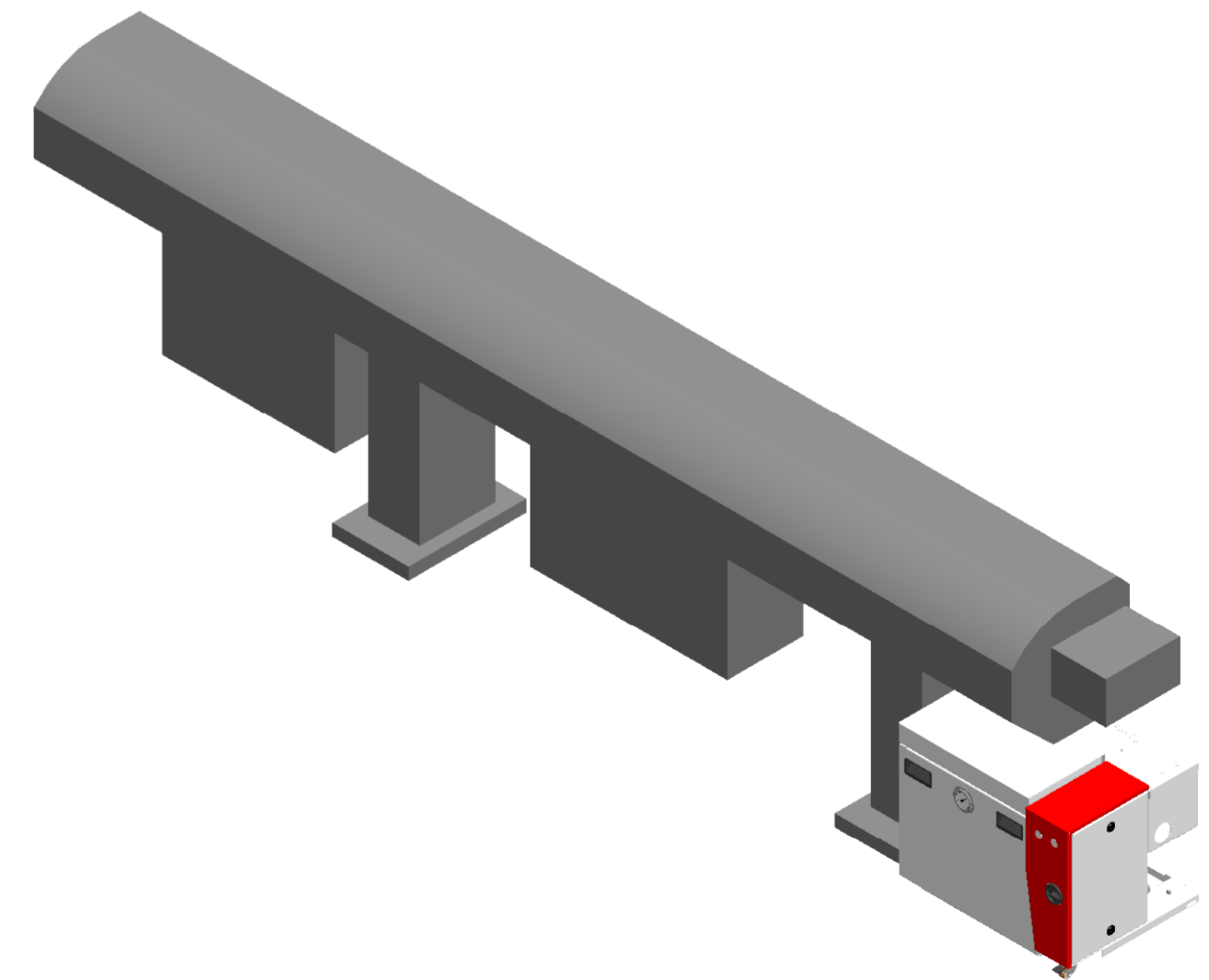
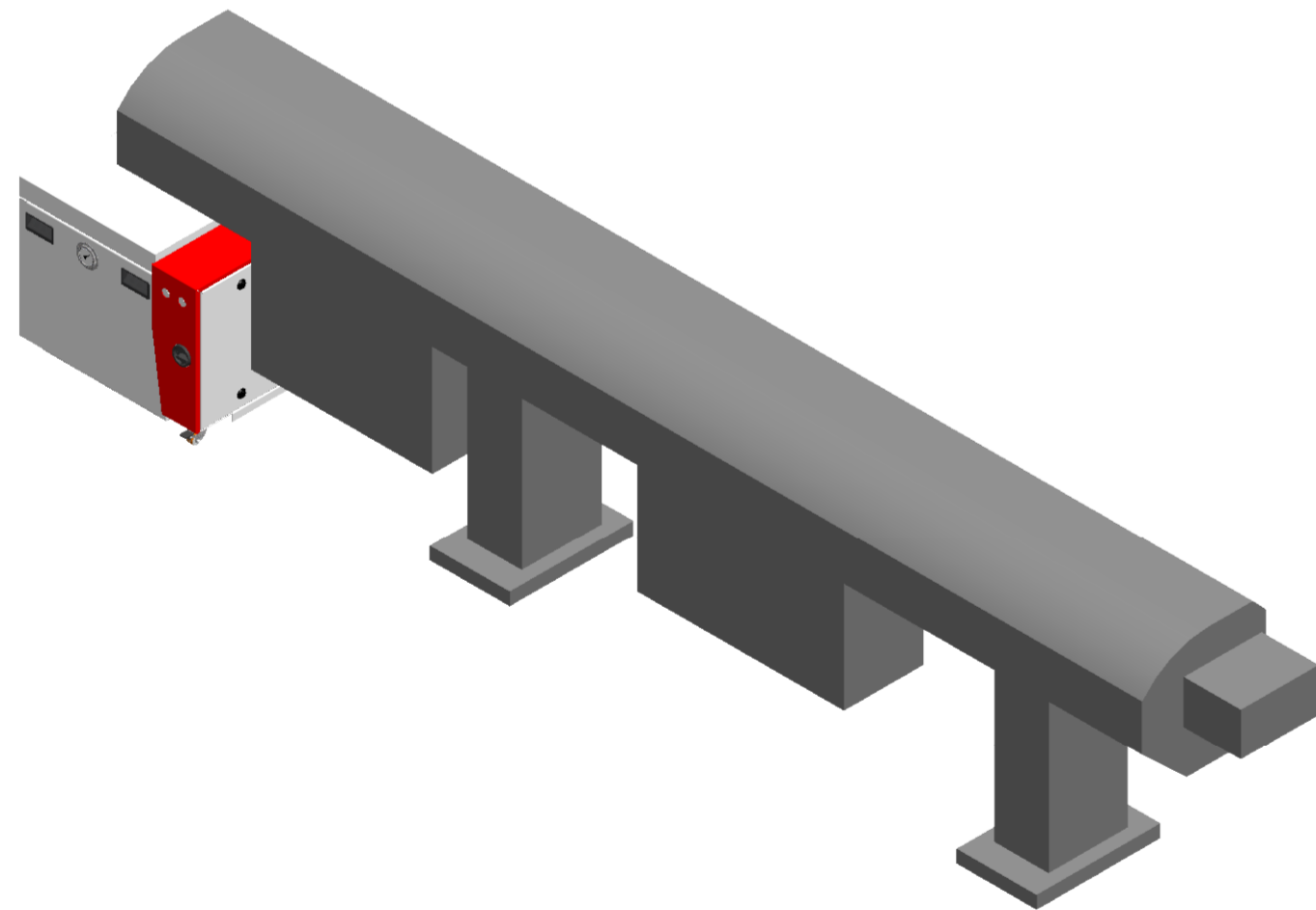
36
Überstand bei
bündiger Vorderseite/
protrusion with
flush front



36
Überstand bei
bündiger Vorderseite/
protrusion with
flush front



Bedienseite/
operator side



Aufstellsituation CL1E/ installation situation CL1E



Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und darf ohne die schriftliche Zustimmung der Firma Müller Hydraulik GmbH keinen Dritten inhaltlich mitgeteilt noch ausgehandelt werden!
This drawing is copyrighted and may not be handed over to third parties without written approval of the company Müller Hydraulik GmbH concerning the contents!

Allgemeintoleranzen/
General tolerances
DIN ISO 2768-mK

DIN 6 T1 -
Proj.methode 1

Halbzeug/Raw material:

Werkstoff/Material:

Gewicht/Weight: ERP-Artikel:

Benennung/Title:

Aufstellsituation_Express_220_S2_3M

Zeichnungsnummer/Drawing number:

20-03-34727

Maßstab/Scale: 1:20

Status

in Arbeit

Version

Format

A2

Blatt/Sheet

1 / 3

Datum

26.03.2020

Name

trupp

Erstellt

Freig.

Müller Hydraulik GmbH
Albring 29
78658 Zimmern o. R.
Tel.: 0741-174575-0

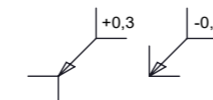
| Zust. | Änderungen/Changes | Datum | Name |
|-------|--------------------|-------|------|
| | | | |

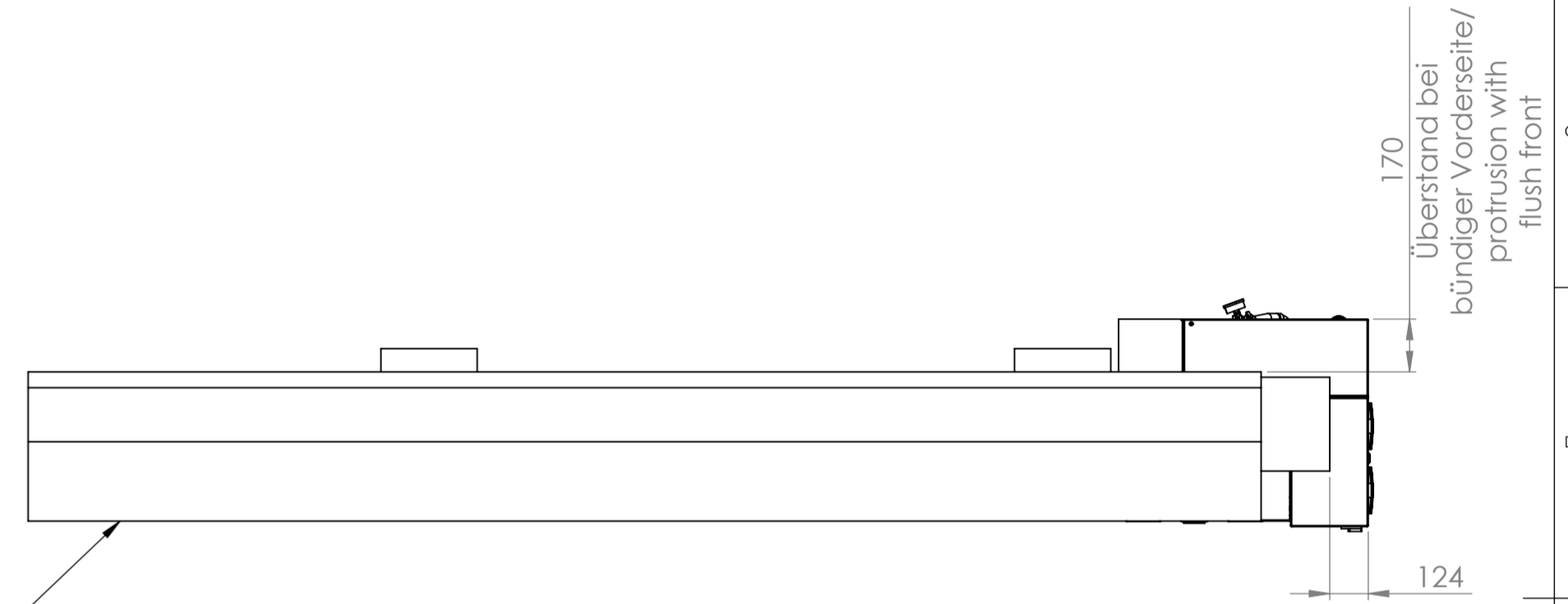
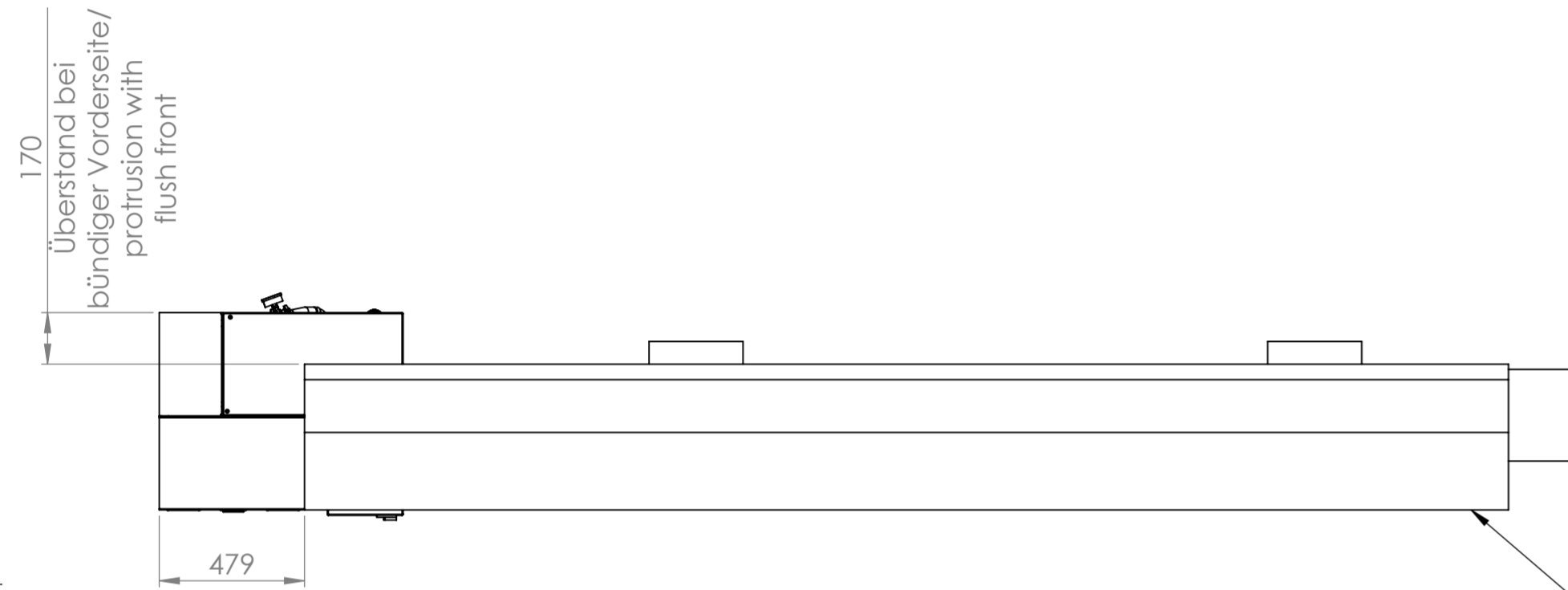
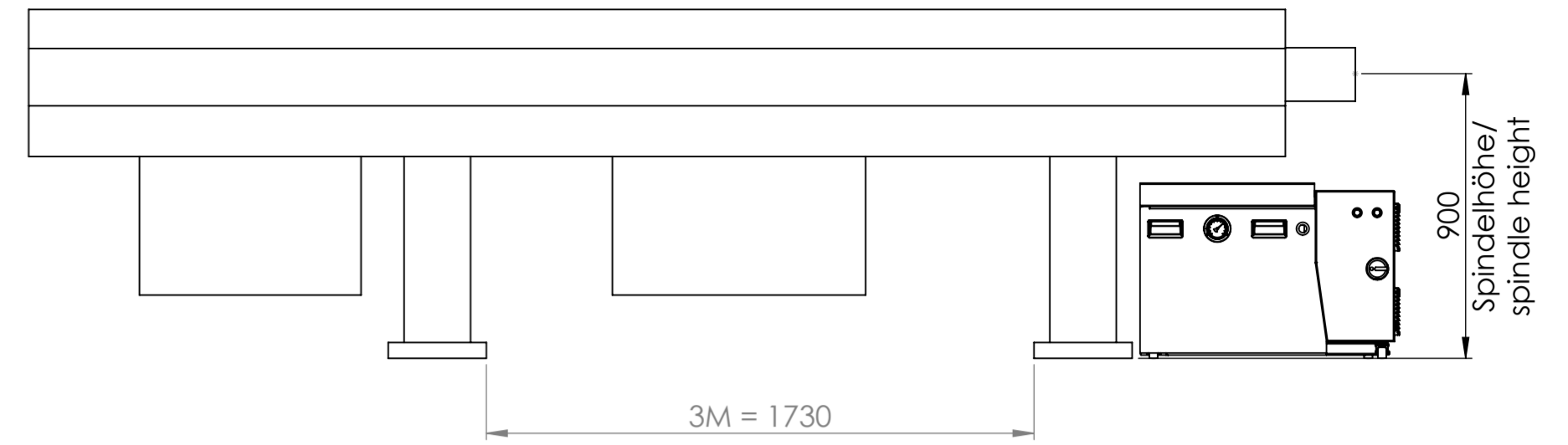
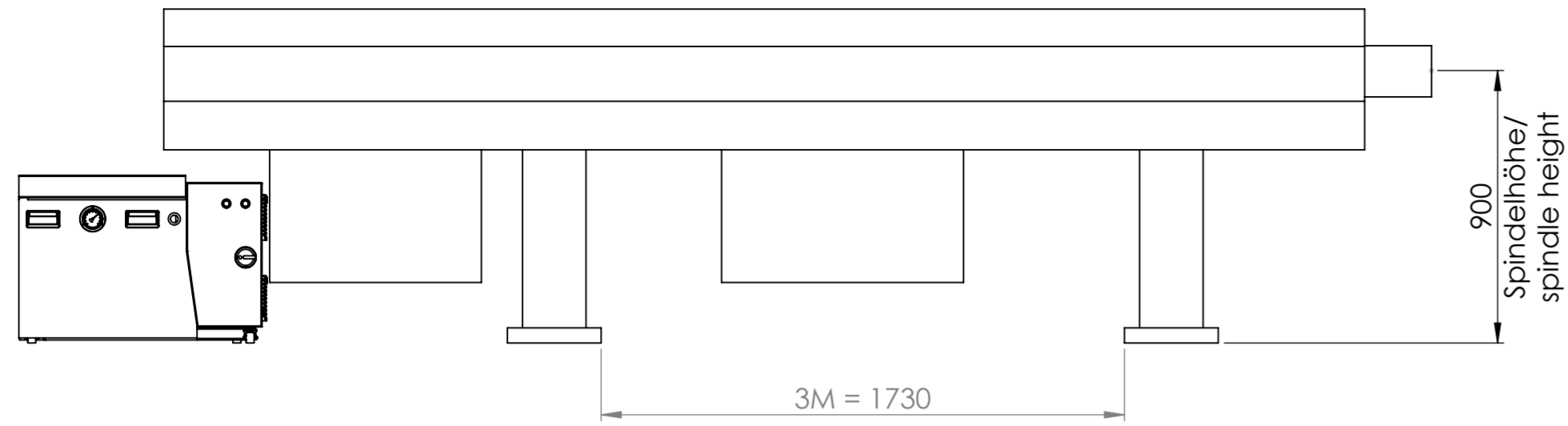
W = ✓

Y = ✓ Rz100

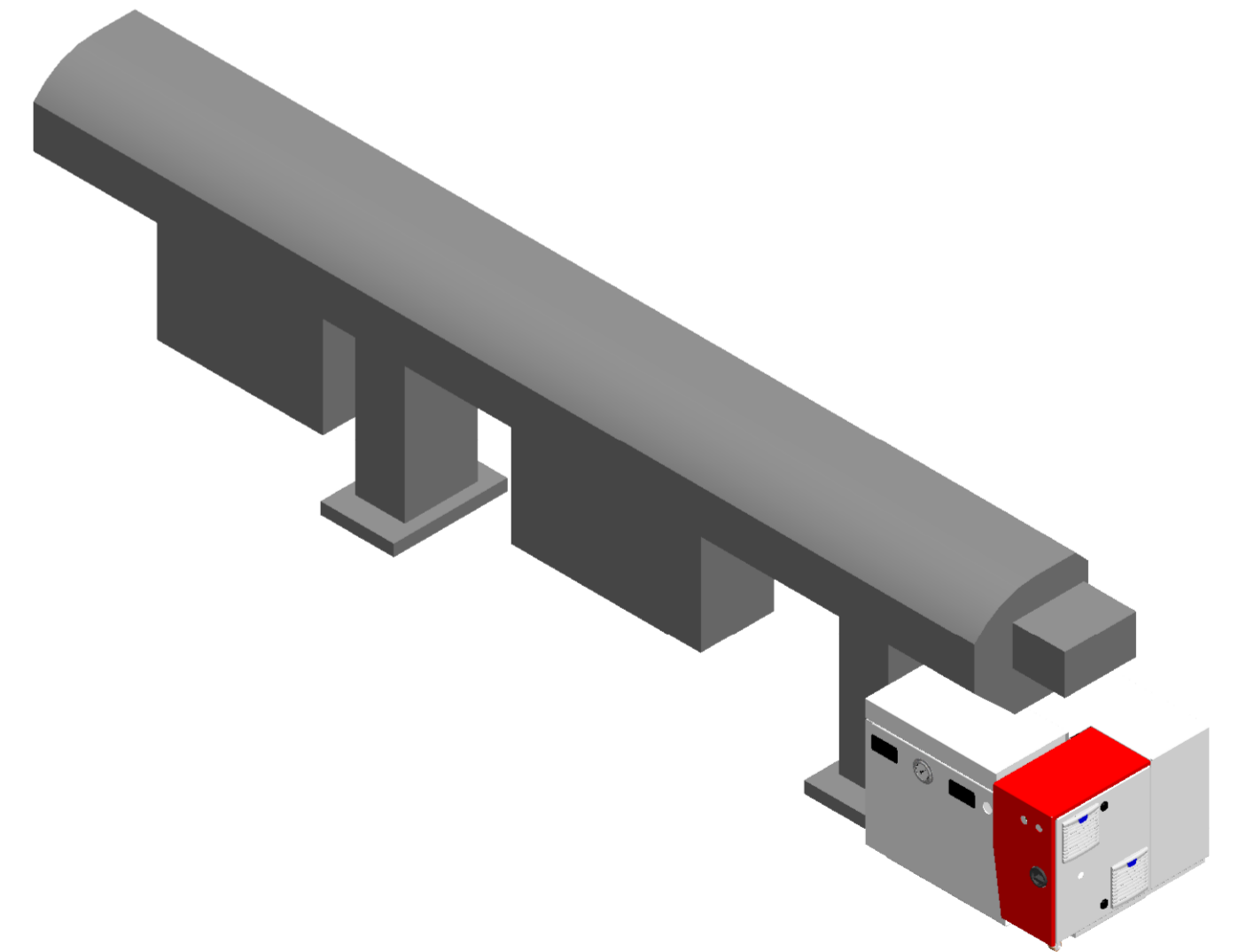
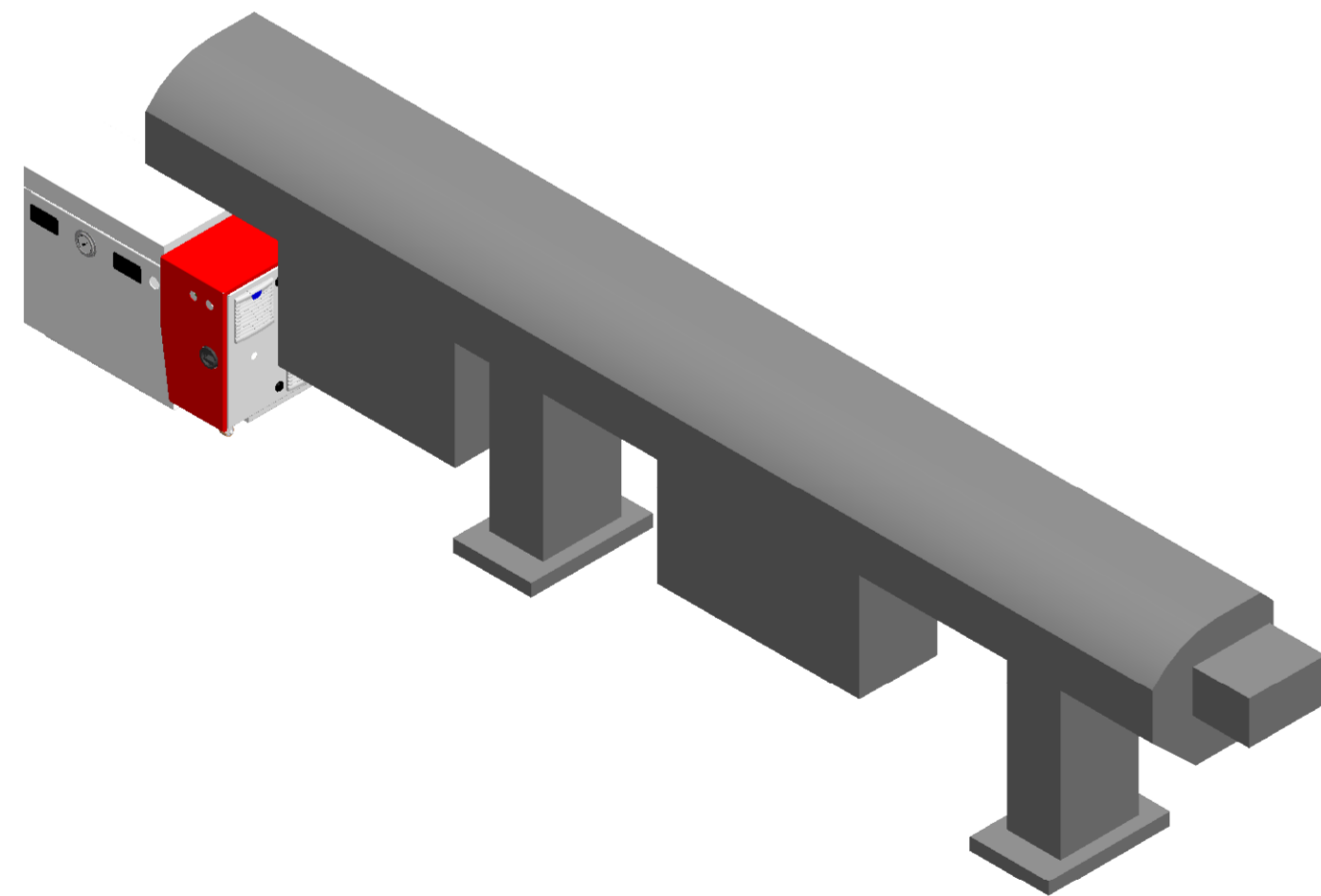
X = ✓ Rz25

Z = ✓ Rz6.3





Bedienerseite/
operator side



Aufstellsituation CL2E/ installation situation CL2E



Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und darf ohne die schriftliche Zustimmung der Firma Müller Hydraulik GmbH keinen Dritten inhaltlich mitgeteilt noch ausgehandelt werden!
This drawing is copyrighted and may not be handed over to third parties without written approval of the company Müller Hydraulik GmbH concerning the contents!

Allgemeintoleranzen/
General tolerances
DIN ISO 2768-mK

DIN 6 T1 -
Proj.methode 1

Halbzeug/Raw material:

Werkstoff/Material:

Gewicht/Weight: ERP-Artikel:

Benennung/Title:

Aufstellsituation_Express_220_S2_3M

Zeichnungsnummer/Drawing number:

20-03-34727

Maßstab/Scale: 1:20

Status

in Arbeit

Version

Blatt/Sheet

Format

A2

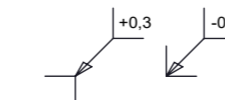
2 / 3

W/ = ✓

Y/ = √Rz100

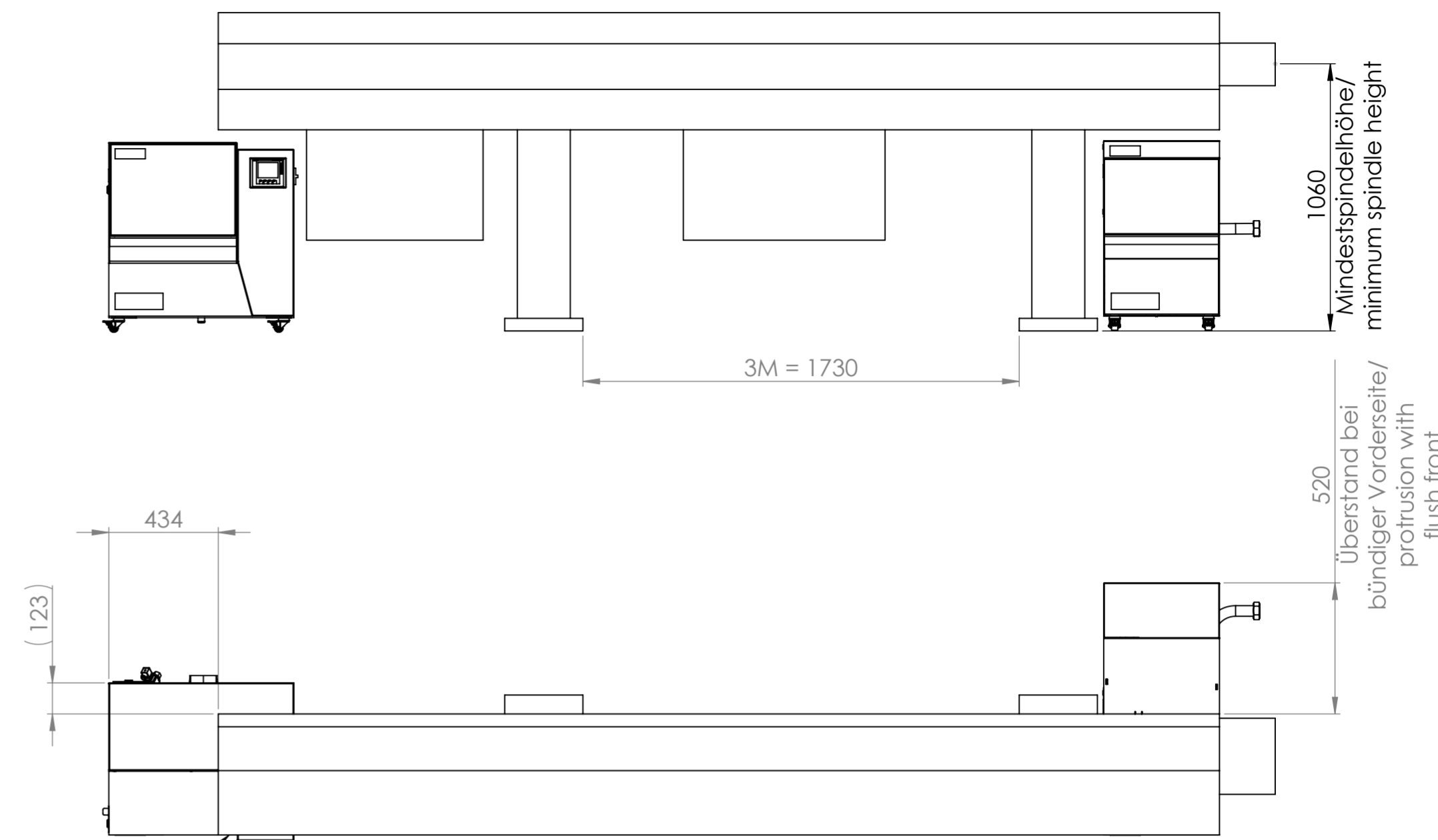
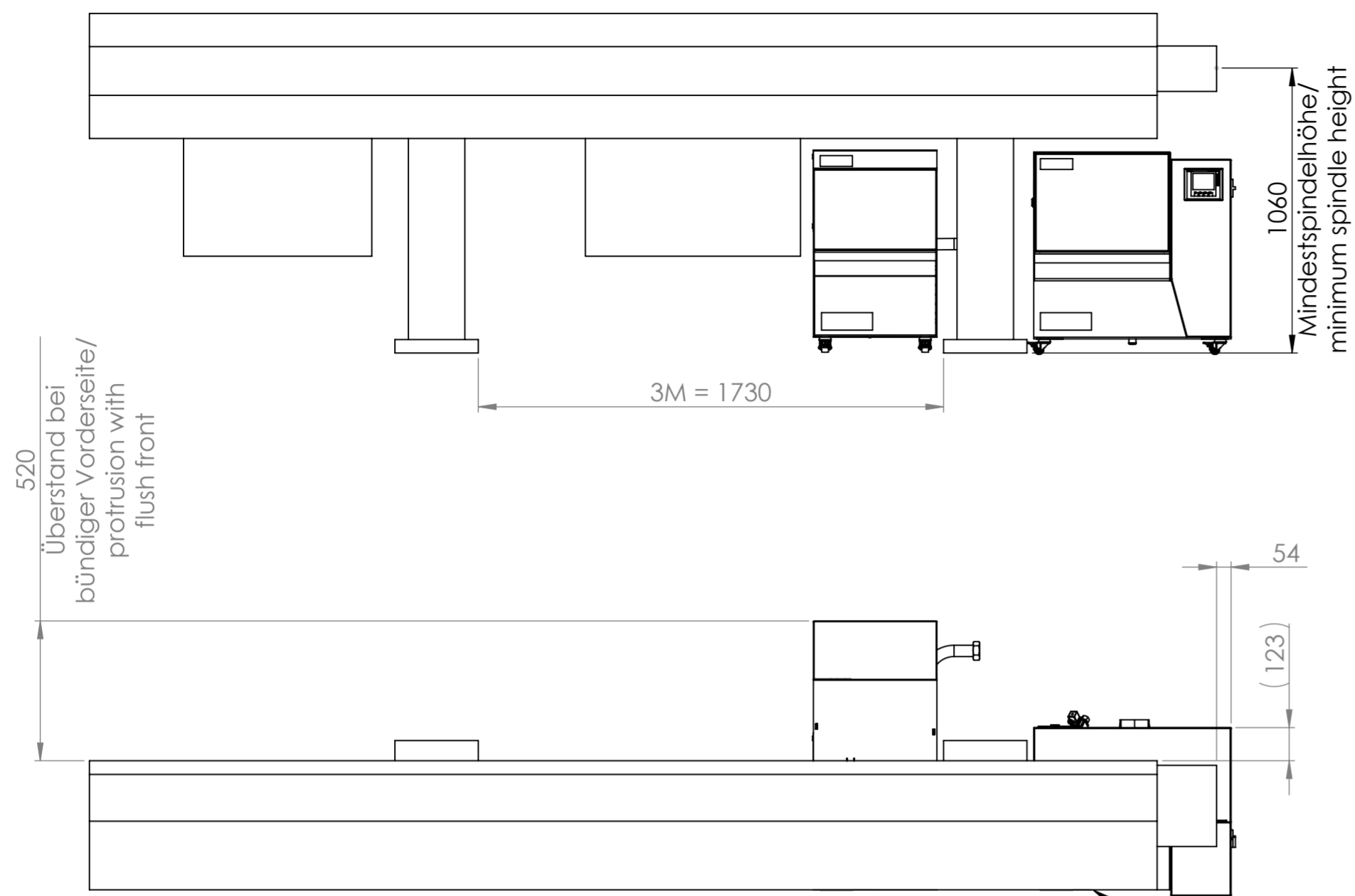
V/ = √Rz25

Z/ = √Rz6.3

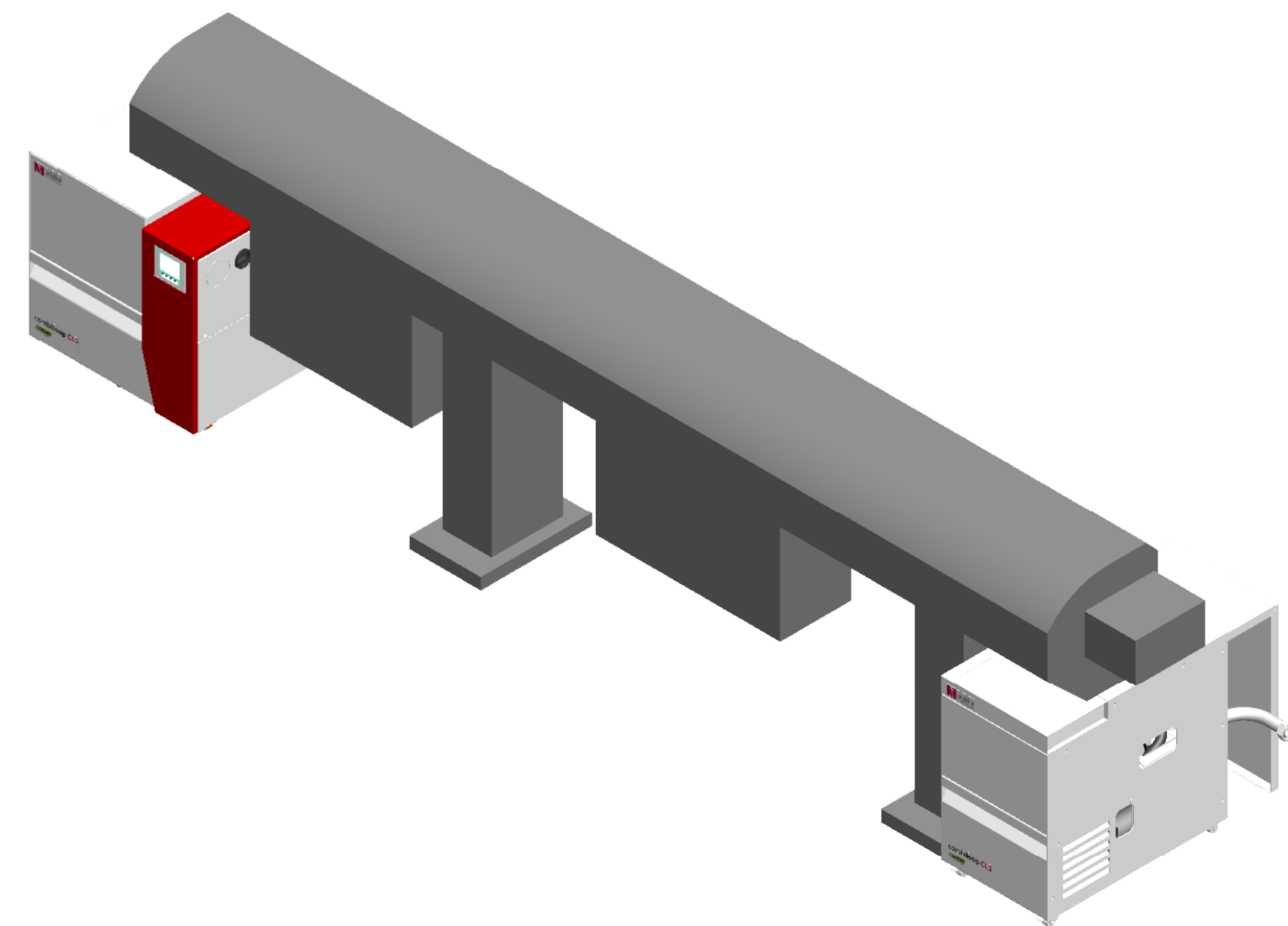
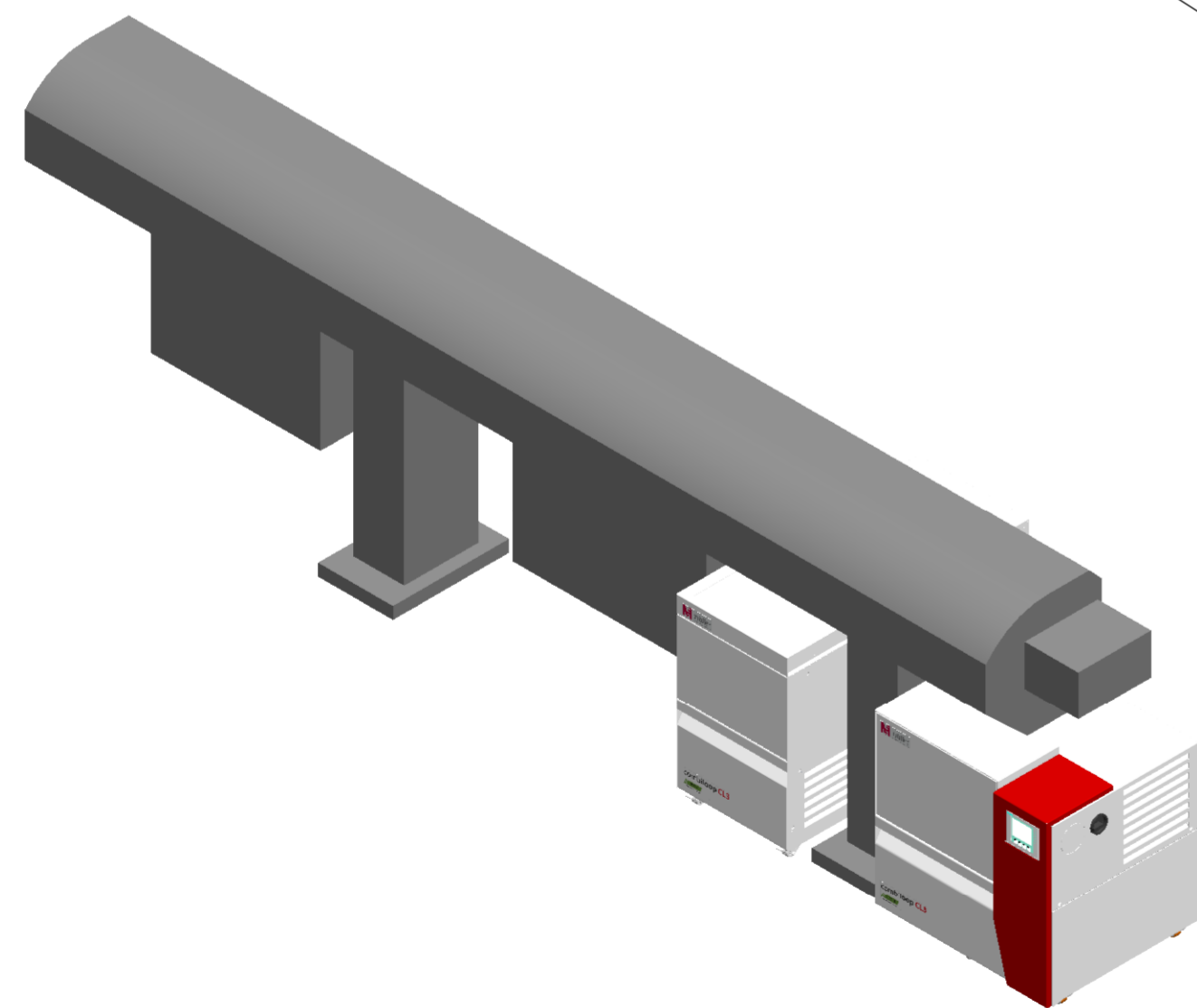


| Datum | | Name | |
|----------|--------------------|-------|------|
| Erstellt | 26.03.2020 | trupp | |
| Freig. | | | |
| Zust. | Änderungen/Changes | Datum | Name |

Müller Hydraulik GmbH
Albring 29
78658 Zimmern o. R.
Tel.: 0741-174575-0



Bedienerseite/
operator side



Aufstellsituation CL3E/ installation situation CL3E



Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und darf ohne die schriftliche Zustimmung der Firma Müller Hydraulik GmbH keinen Dritten inhaltlich mitgeteilt noch ausgehandelt werden!
This drawing is copyrighted and may not be handed over to third parties without written approval of the company Müller Hydraulik GmbH concerning the contents!

Allgemeintoleranzen/
General tolerances
DIN ISO 2768-mK

DIN 6 T1 -
Proj.methode 1

Halbzeug/Raw material:

Werkstoff/Material:

Gewicht/Weight: ERP-Artikel:

Benennung/Title:

Aufstellsituation_Express_220_S2_3M

Zeichnungsnummer/Drawing number:

20-03-34727

Status in Arbeit

Version Blatt/Sheet

3 / 3

Müller Hydraulik GmbH
Albring 29
78658 Zimmern o. R.
Tel.: 0741-174575-0

| Datum | Name |
|---------------------|-------------------------------|
| Erstellt 26.03.2020 | trupp |
| Freig. | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| Zust. | Änderungen/Changes Datum Name |

- W = ✓
- Y = √Rz100
- X = √Rz25
- Z = √Rz6.3

