

Communiqué de presse
Villingendorf en septembre 2016

ACTUALITÉS DE L'AMB 2016 : haute pression, même sous l'embarreur !

À l'occasion du salon AMB, Müller présente une gamme combiloop presque entièrement remaniée. Produits phares : les nouvelles unités combiloop CL1E et combiloop CL2E qui, grâce à leur construction ultra compacte, s'intègrent parfaitement sous la plupart des embarreurs.

combiloop CL1E : « rapport qualité-prix » exceptionnel... malgré un très faible encombrement !

Cette unité à haute pression prouve qu'un rendement accru et un design moderne ne sont pas forcément synonymes de prix élevés. Depuis plus de 10 ans, le nom Müller est synonyme de solutions haute pression particulièrement compactes. Grâce à son dimensionnement bien pensé, la combiloop CL1E peut être montée même sous de nombreux embarreurs. Comme unité mobile, elle est parfaitement adaptée à une utilisation alternée sur différentes machines. L'accès à l'élément filtrant s'effectue par le haut au moyen de couvercles amovibles. Son remplacement n'a jamais été aussi simple et aussi rapide.



// combiloop CL1E : modèle d'entrée de gamme compact et mobile pour l'application temporaire de haute pression < 70 bars

// Mesurant env. 690 x 565 x 565 mm (L x l x H), il s'intègre sous la plupart des embarreurs

Communiqué de presse
Villingendorf en septembre 2016



// Avec la combiloop CL1E aussi, le changement de filtre est simple et rapide grâce à l'accès pratique par le haut via un couvercle facilement détachable
// Une nouveauté signée Müller : triple surface de filtration pour des fluides d'une pureté maximale

COMBILOOP CL2 E: FOR CONTINUOUS USE UP TO 100 BAR – ALSO UNDER THE BAR FEEDER.

Grâce à la disposition intelligente des composants, l'unité combiloop CL2 est particulièrement peu encombrante et garantit une utilisation efficace de la surface de fabrication ! En effet, grâce à son intégration sous l'embarreur, la combiloop CL2 n'a pas besoin de surface de production supplémentaire.

À l'intérieur de l'installation bien proportionnée, le principe de fonctionnement protégé de la préfiltration dans le système de cuve à 3 chambres, combiné aux nouveaux éléments en treillis métallique lavables et facilement accessibles, assure une filtration fine. La pompe constante délivre des pressions jusqu'à 100 bars et peut être étendue avec un convertisseur de fréquence en une solution eco+.

Communiqué de presse
Villingendorf en septembre 2016



// combiloop CL2E : modèle d'entrée de gamme compact et mobile pour l'application constante de haute pression < 100 bars

// Mesurant env. 810 x 680 x 565 mm (L x l x H), cette unité ultra compacte améliore durablement l'efficacité et s'intègre parfaitement sous la plupart des embarreurs



// Nette augmentation de la durée de vie des filtres fins grâce au système de cuve à 3 chambres. La première chambre sert à la préfiltration. Le fluide se stabilise dans la deuxième chambre et s'écoule par le trop-plein dans la troisième chambre.

Communiqué de presse
Villingendorf en septembre 2016

Pour d'autres renseignements:

Müller Hydraulik France
61, Route National
FR-74300 Magland
T. +33(0)610-532751
F. +33(0)450-530739
commercial@combiloop.com
www.combiloop.com

Votre contact: Mickael Adami