

## Liebe Geschäftspartner, liebe Freunde,

mehr Produktionsfläche für mehr Drehmaschinen bedeutet mehr Potenzial für Umsatz – sofern es die Auftragslage hergibt. Und diese ist, wie wir alle wissen, gerade aktuell eine Herausforderung. Auch die VDMA-Auftrags-eingangszahlen zeigen dies. Keiner wagt das Orakeln zum jetzigen Zeitpunkt und das ist auch gut so.



Natürlich ist eine solche Situation nicht unbedingt das Markt-Wunschumfeld, um eine echte Innovation einzuführen. Sollte man meinen. Ein Risiko? Vielleicht. Wir sehen darin in erster Linie eine Chance – für uns, vor allem aber auch für unsere Kunden. Die combiloop CL3 E ist und bleibt vor allem eine clevere Investition, in der Gegenwart, für die Zukunft.

Warum? Nun, wir haben in den letzten Jahren sehr intensiv daran gearbeitet, Kompakt-KSS-Hochdruck auf ein Maximum für Sie zu flexibilisieren. Unser Ziel: Ein KSS-Hochdruckoptimum für einen minimalen Raum zu schaffen. Dabei wollten wir aber auch etwas entwickeln, was Leistung durch Customizing zulässt und wo Investitionen eben nicht unnötig gebunden werden – z. B. räumlich durch eine vollständige Verschmelzung mit einem anderen Gerät, wodurch in der Ausstattung viele Limits gesetzt werden können.

Unsere Entwicklung, das Produktmanagement, wir alle haben uns kräftig den Kopf zerbrochen. Und herausgekommen ist ein ganz anderer Ansatz: die erste teilbare Kompakt-KSS-Hochdruckeinheit der Welt.

Fasst man die übergeordneten Produktnutzen des neuen, innovativen Konzeptes zusammen, so zeigt sich:

### (A) Einheiten getrennt und zusammen platzierbar = Modularität / Modulare Intelligenz

- // Flexibilität in Sachen Einsatzort / Raumbedarf / Veränderungen. Auch in Zukunft!
- // Investitionssicherheit!

### (B) Best in Class unterm Stangenlader: CL3-Technologie + Innovationen = Baukasten / Ausgestaltung

- // Schnelle Amortisation
- // Gesteigerte Wirtschaftlichkeit und Wettbewerbsfähigkeit
- // Höhere Prozesssicherheit

Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Entdecken der neuen combiloop CL3 E, ihr Jürgen und Martin Müller

## Paradoxon im Hochdruck gelöst: maximal kompakt bei höherer Prozesssicherheit!

Das innovative Produktkonzept macht es möglich – von Automatikfilter bis Regelpumpe und Kühlung. Hochleistung jetzt auch unterm Stangenlader.

Der Lösungsansatz ist einfach und genial zugleich: Die combiloop besteht aus zwei getrennt platzierbaren Elementen. „Der Clou ist, dass wir es mit dem Trennen der Einheiten schaffen, unseren Kunden maximale Leistung bei maximaler Flexibilität anzubieten. Wir sagen dazu intern modulare Intelligenz und ich finde, das trifft es auch sehr gut. Wir schaffen uns einfach mehr Platz für unsere Technologie und sind dennoch insgesamt kompakter, weil wir die Außengrenzen des Laders auch bei getrennter Platzierung in der Regel nicht überbauen. Natürlich lässt sich die combiloop CL3 E aber auch wie ein klassisches Beistellaggregat neben dem Lader oder der Drehmaschine positionieren“, so Alexander Lang, Müller-Produktmanager.



combiloop CL3 E: Maximale Flexibilität und Leistungsfähigkeit dank modularer Zweiteilung

### Clou und Möglichmacher: die modulare Intelligenz!

Element 1 – die Funktionseinheit – beinhaltet primär alles rund um die Hochdruckerzeugung, die Steuerung und einen großen Reintank. Element 2 ist die Filtrationseinheit, in der sich – je nach Kundenanwendung vom Wechselfilter bis zum Automatikfilter – die richtige, prozesssichere Filtrationstechnik befindet. Mit einem selbstreinigenden Automatikfilter können beispielsweise sehr hohe Verschmutzungsgrade mit hohem Feinspananteil gefiltert werden. Und mittels Regeffekt-Hochdruck wird das Medium mit bis zu 300 bar besonders energieeffizient und nachhaltig an das innengekühlte Werkzeug zurückgeführt. Egal ob Stähle und harte Legierungen oder sehr feinspanige Materialien – die neue combiloop CL3 E Hochdruck-Stangenlader-Kombination ermöglicht zukünftig prozesssichere und besonders raumsparende Zerspanung.

Der Produktnutzen ist auch in Sachen zukunftsorientierte Investition eine neue Benchmark für den Bereich. Neben den modularen Ausbaustufen, die ebenfalls höhere Leistungsparameter aufweisen als marktübliche Lösungen, funktioniert die combiloop CL3 E auch als Stand-alone-Lösung – unabhängig von der Lader-Lebenszeit und vor allem unabhängig davon, wie sich Maschinenbelegung sowie Auftrags- und Fertigungssituation oder -räume verändern. „Die combiloop CL3 E

## COMBILOOP CL3 E: Optimum für unterm Stangenlader – und daneben.



kann sich jederzeit dem Zukunftsgeschäft der Kunden anpassen. Sie ist die Summe unserer technologischen Errungenschaften und neuer cleverer Innovationen“, so Stefan Mauth, Konstruktionsleiter aus der Müller Entwicklung. „Die combiloop CL3 E ist ein sehr kundenorientiertes Produkt. Leistung und Flexibilität auf sehr begrenztem Raum gehen Hand in Hand mit Benutzer-, Installations- und Wartungsfreund-



Rückseite - links:  
Hochdruckpumpe in der Funktionseinheit  
Rückseite - rechts:  
Filtrationseinheit mit druckgeregelten Abgängen

Blick ins Innenleben der Filtrationseinheit, hier mit selbstreinigendem Automatikfilter

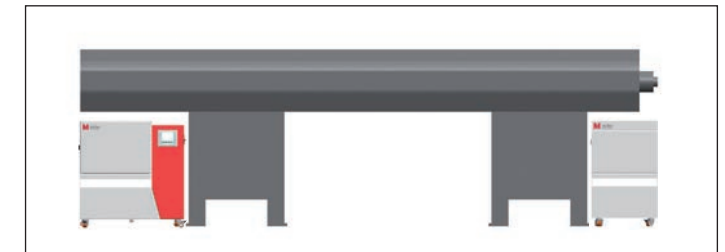
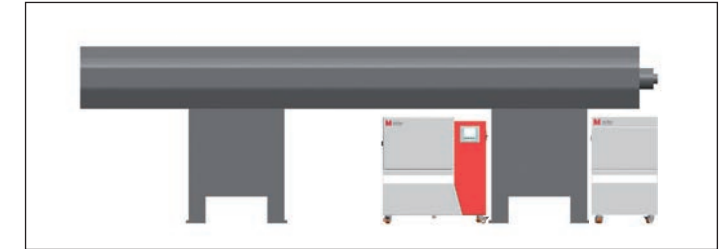
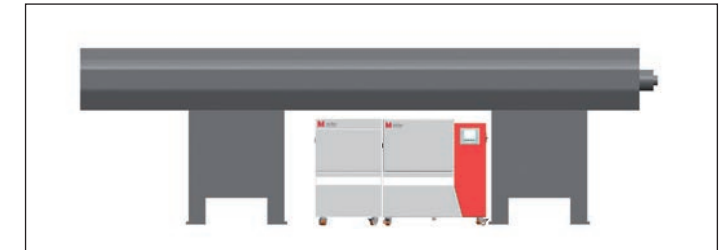
lichkeit.“ Die Bedienung der combiloop CL3 E ist intuitiv und die Funktionsvisualisierung erfolgt im laufenden Betrieb via LED-Farbleitsystem – optisch und designseitig schön integriert. Darüber hinaus besticht die combiloop CL3 E durch weitere fortschrittliche Technologien und innovative Neuerungen, die einen neuen Standard setzen werden. Hierunter fallen zum Beispiel:

- // ein standardmäßig integrierter Durchflusswächter, optional als einstellbarer Durchflusswächter,
- // ein integrierter Plattenwärmetauscher, der dank Kühlung der Voll- und Nebenstromfiltration unter anderem Maßgenauigkeit erhöht und damit Ausschuss reduziert, und
- // Vorwarnung für Filterwechsel bei Wechselfilteranlagen, die filterbezogene Wartungsintervalle – und Stillstände – gegen null führt.

### Keine (räumliche) Restriktion – eine wahrlich nachhaltige Anschaffung

Alexander Lang führt weiterhin aus: „Durch die Teilung kann der Kunde die Elemente stellen, wo er den Raum findet. Es gibt nicht DIE EINE Situation unterm Lader und es gibt eine Vielzahl an Lader-Modellen. Dabei muss man in Sachen Kosteneinsparungen und Qualitätsverbesserung dank Hochdruck keinerlei Abstriche machen. Hinzu kommt unser Systempartnerschaftsvorteil mit führenden Partnern, die das

reibungslose Zusammenspiel mit einem Gros der gängigen Zerspanungsmaschinen von Haus aus garantieren. – Die combiloop CL3 E setzt hier einen Meilenstein.“



### WESENTLICHE VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- + Passt unter nahezu alle Stangenlader
- + Kompaktheit und Flexibilität bis max. 300 bar
- + eco+ Regelpumpentechnologie mit Förderleistung bis 27 l/min: Energieeffizienz und geringerer Wärmeeintrag
- + Gut zugängliche Technik, einfacher und ergonomischer Filterwechsel
- + Vorwarnung für Filterwechsel bei Wechselfilteranlagen
- + Durchflusswächter als Standard + optional: einstellbarer Durchflusswächter (max. 2 Abgänge)
- + Plattenwärmetauscher (Kühlung) integriert: Voll- und Nebenstromkühlung
- + Abschlammkasten-Überwachung



### Mehr Vorteile? Hier:

Erfahren Sie mehr zur neuen combiloop CL3 E auf: [cl3e.muellerhydraulik.de](http://cl3e.muellerhydraulik.de)