

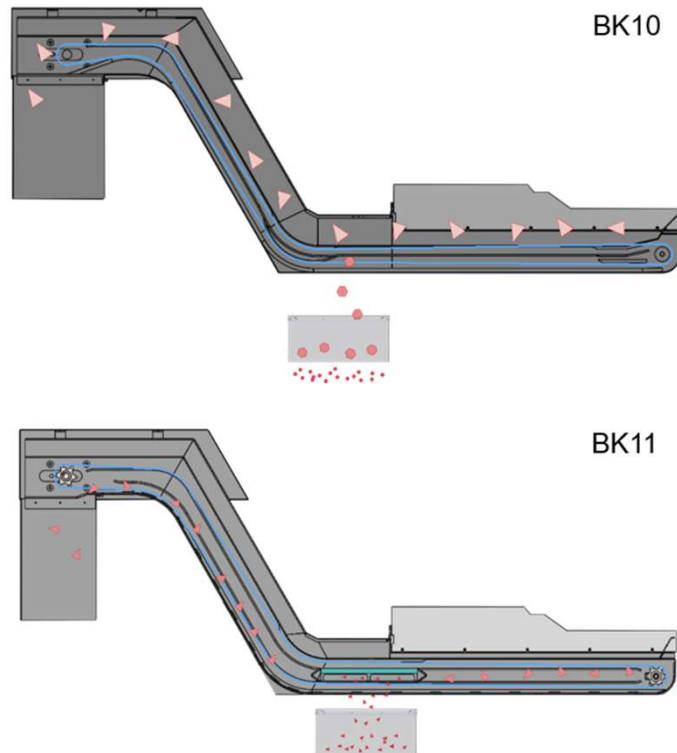


FACHINFORMATION HOCHDRUCK
**SPÄNEFÖRDER-
TECHNOLOGIEN**

- // Ein gutes Spänemanagement ist sehr wichtig und muss daher entsprechend im Vorhinein richtig ausgewählt werden
- // Unterschiedliche Materialien und unterschiedliche Prozesse werden auf ein und derselben Maschine abgebildet. Für jede dieser Arten den richtigen Förderer einzuschieben wäre ideal
- // Da dies in den meisten Fällen leider nicht möglich ist, stützen wir uns bei Müller auf drei Basiskonzepte



BASISKONZEPT BK10 und BK11



Arbeitsraumförderer als Kratz- oder Scharnierbandförderer mit großem KSS-Auslauf und integriertem Späneauffangkorb unterhalb des Auslaufs eignet sich sehr gut bei:

- // Bild 1: Scharnierband als Arbeitsraumförderer
- // Bild 2: Auslauf aus dem Arbeitsraumförderer in Späneauffangkorb

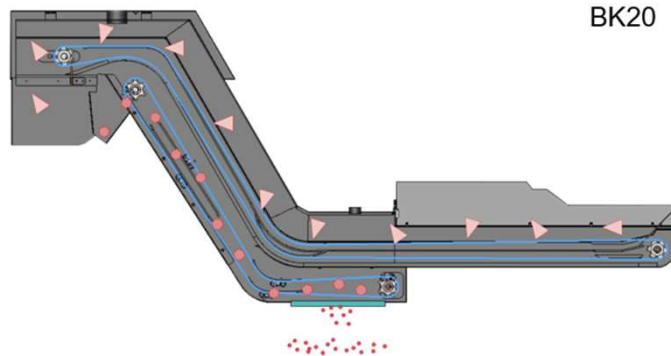
BASISKONZEPT BK10 und BK11

Basiskonzept 1 empfohlen für	Material	Späneförderer
Normaler und mittlerer Maschinenverschmutzungsgrad	Stähle und harte Legierungen, unterschiedliche Späne von lang bis kurz	Scharnierbandförderer (BK10)
Hoher Maschinenverschmutzungsgrad	Messing, Aluminium und weitere sehr feinspanige Materialien	Kratzbandförderer (BK11)



- // Hohem Spanaufkommen
- // Möglichst wenig unterschiedlichen Materialien
- // Normalem und mittlerem Maschinenverschmutzungsgrad
- // Eher groben und großen Spänen oder Bereitschaft bei hohem Feinspanaufkommen zu häufigerem Reinigen
- // Maximales Reinigen des Maschinentanks einmal pro Monat

- // Bild 1: Scharnierband als Arbeitsraumförderer
- // Bild 2: Auslauf aus dem Arbeitsraumförderer in Späneauffangkorb



Arbeitsraumförderer als Scharnierbandförderer mit großem KSS-Auslauf direkt in eine integrierte Vorabscheidung über Spaltsiebe mit automatisiertem Späneausstrag über einen Kratzförderer eignet sich sehr gut bei:

- // Bild 1: Auslauf aus dem Arbeitsraumförderer in den Vorabscheidungsbereich des Tanks
- // Bild 2: Spaltsiebbereich (Vorabscheidung) mit Späneleitblechen im Zusatztank

BASISKONZEPT 20

Basiskonzept 2 empfohlen für	Material	Späneförderer
Mittlerer Maschinenverschmutzungsgrad	Stähle und harte Legierungen, unterschiedliche Späne von lang bis kurz	Scharnierbandförderer (BK20)

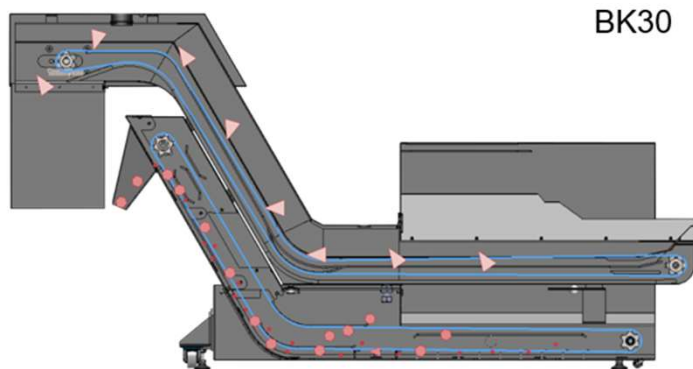


- // Hohem Spanaufkommen
- // Möglichst vielen unterschiedlichen Materialien
- // Mittlerem Maschinenverschmutzungsgrad
- // Eher feinen und aufschwimmenden Spänen. Damit soll zu häufiges Reinigen des Schmutztanks vermieden werden
- // Maximales Reinigen des Maschinentanks viermal pro Jahr

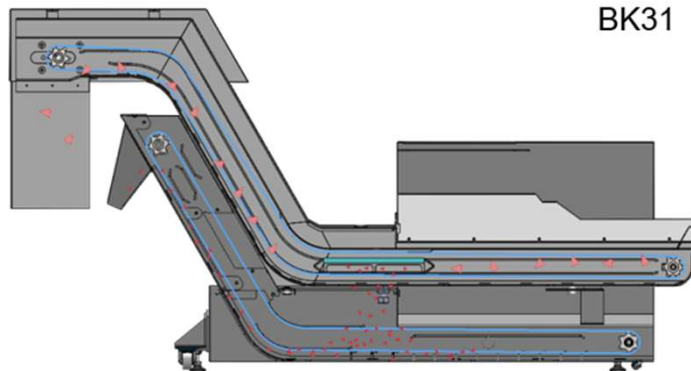
// Bild 1: Auslauf aus dem Arbeitsraumförderer in den Vorabscheidbereich des Tanks

// Bild 2: Spaltsiebbereich (Vorabscheidung) mit Späneleitblechen im Zusatztank

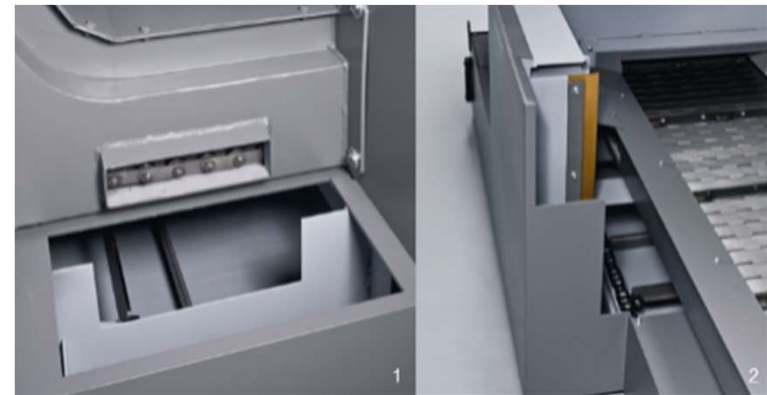
BASISKONZEPT 30 UND 31



BK30



BK31



Arbeitsraumförderer als Kratz- oder Scharnierbandförderer mit großem KSS-Auslauf direkt in den Maschinentank in Kombination mit einer Bodenreinigung des Maschinentanks durch einen Kratzförderer (meist in Verbindung mit Vollstromfiltrationsanlagen) eignet sich sehr gut bei:

// Bild 1: Auslauf aus dem Arbeitsraumförderer in den Maschinentankbereich

// Bild 2: Scharnierband als Arbeitsraumförderer in Verbindung mit Bodenreinigung Schmutztank

BASISKONZEPT 30 UND 31

Basiskonzept 3 empfohlen für	Material	Späneförderer
Alle Materialien, alle Spanarten, bei häufig wechselnden Bearbeitungen	Stähle und harte Legierungen. Sehr unterschiedliche Späne von lang bis kurz. Häufige Materialwechsel	Maschinenraum: Scharnierbandförderer Schmutztank: Kratzbandförderer (Bodenreinigung) (BK30)
Nur feine und aufschwimmende Späne	Messing, Aluminium und weitere sehr feinspanige Materialien	Maschinenraum: Kratzbandförderer Schmutztank: Kratzbandförderer (Bodenreinigung) (BK31)



- // Hohem Spanaufkommen
- // Häufig wechselnden Materialien, diversen Spanarten (bestmöglicher Austrag über Basiskonzept 3)
- // Hohem Maschinenverschmutzungsgrad durch feine Späne und Schlämme
- // Spezifisch bei Messing und Aluminium, ggf. auch bei Kunststoffen
- // Maximales Reinigen des Maschinentanks zweimal pro Jahr

// Bild 1: Auslauf aus dem Arbeitsraumförderer in den Maschinentankbereich

// Bild 2: Scharnierband als Arbeitsraumförderer in Verbindung mit Bodenreinigung Schmutztank

// Perfekte Anpassung an der Fördererintervalle an die tatsächlichen Gegebenheiten

// Die Intervallzeiten können durch Antippen der jeweiligen Werte direkt verändert werden.

// Die gewählte Betriebsart wird durch einen blinkenden Hintergrund angezeigt.

Förderer 1 (BK10, BK11)

Funktion	Taste	Beschreibung
←	F1	Zurück ins Hauptmenü
Intervall	F2	Band läuft mit den eingestellten Zeiten
Dauer	F3	Band läuft dauerhaft
Zurück	F4	Band läuft Rückwärts

Förderer 2 (BK20, BK30, BK31)

Funktion	Taste	Beschreibung
←	F1	Zurück ins Hauptmenü
Intervall	F2	Band läuft mit den eingestellten Zeiten
Dauer	F3	Band läuft dauerhaft
Zurück	F4	Band läuft Rückwärts

