

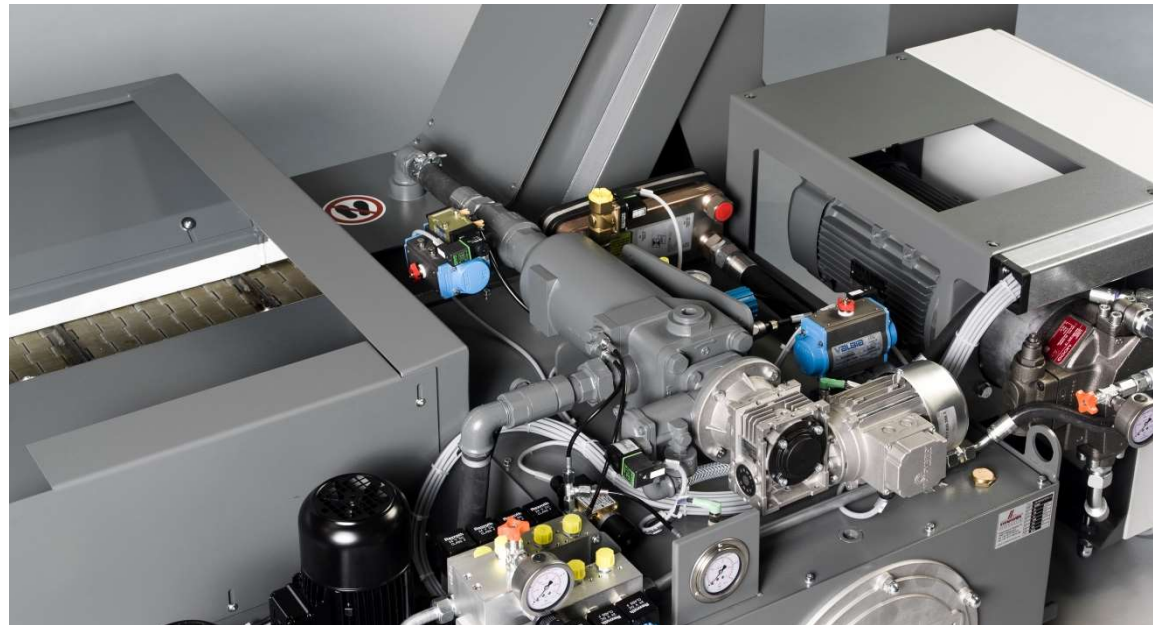
INFORMAZIONI SPECIALISTICHE – ALTA PRESSIONE

TECNOLOGIA PER IL TRASPORTO TRUCIOLI

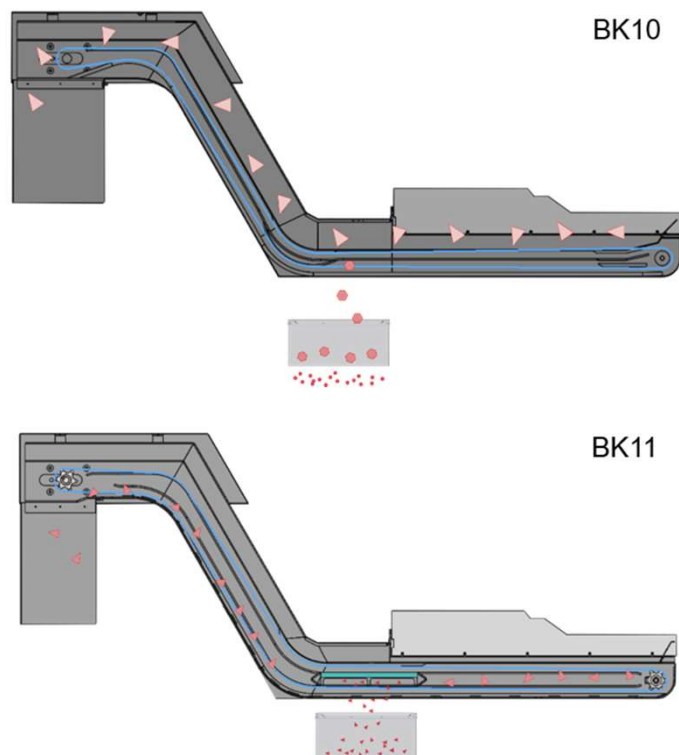
TECNOLOGIA PER IL TRASPORTO TRUCIOLI



- // Una buona gestione dei trucioli è molto importante e di conseguenza deve essere scelta in anticipo
- // Diversi materiali e diversi processi vengono mappati alla stessa macchina. Per ciascuno di questi materiali sarebbe ideale inserire il convogliatore adatto
- // Poiché nella maggior parte dei casi questo non è possibile, in Müller ci basiamo su tre concetti fondamentali



CONCETTO DI BASE BK10 E BK11



Il convogliatore in area di lavoro a nastro raschiante o a nastro cernierato con grande bocca di uscita del lubrorefrigerante e recipiente di raccolta trucioli integrato sotto di essa è particolarmente indicato per:

- // Fig. 1: Nastro cernierato come convogliatore in area di lavoro
- // Fig. 2: Uscita dal convogliatore in area di lavoro nel recipiente di raccolta trucioli

CONCETTO DI BASE BK10 E BK11

Concetto di base 1 raccomandato per	Materiale	Convogliatore di trucioli
Grado normale e medio di sporco della macchina	Acciai e leghe dure, trucioli diversi da lunghi a corti	Convogliatore a nastro cernierato (BK10)
Grado elevato di sporco della macchina	Acciaio, alluminio e altri materiali a truciolo molto sottile	Convogliatore a nastro raschiante (BK11)

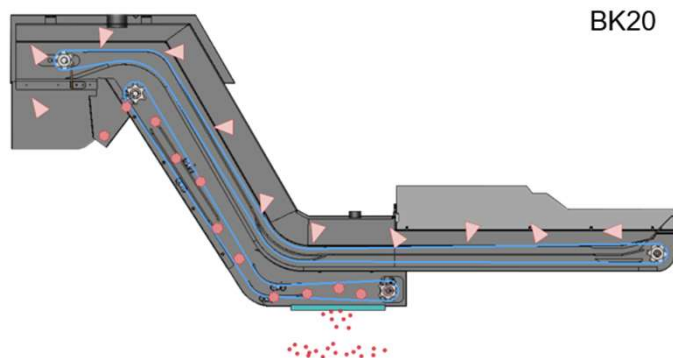


- // Elevata quantità di trucioli
- // Materiali e tipi truciolo il meno diversi possibile
- // Grado normale e medio di sporco della macchina
- // Trucioli piuttosto grossolani e di grandi dimensioni o capacità di gestire trucioli fini per una pulizia più frequente
- // Massima pulizia del serbatoio della macchina una volta al mese

// Fig. 1: Nastro cernierato come convogliatore in area di lavoro

// Fig. 2: Uscita dal convogliatore in area di lavoro nel recipiente di raccolta trucioli

CONCETTO DI BASE 20



Il convogliatore in area di lavoro a nastro cernierato con grande bocca di uscita del lubrorefrigerante direttamente in un setaccio integrato di pre-separazione con evacuazione automatizzata dei trucioli tramite nastro raschiante è particolarmente indicato per:

- // Fig. 1: Uscita dal convogliatore in area di lavoro nell'area di pre-separazione del serbatoio
- // Fig. 2: Area del setaccio (pre-separazione) con lamiera di guida dei trucioli nel serbatoio supplementare

CONCETTO DI BASE 20

Concetto di base 2 raccomandato per	Materiale	Convogliatore di trucioli
Grado medio di sporco della macchina	Acciai e leghe dure, trucioli diversi da lunghi a corti	Convogliatore a nastro cernierato (BK20)

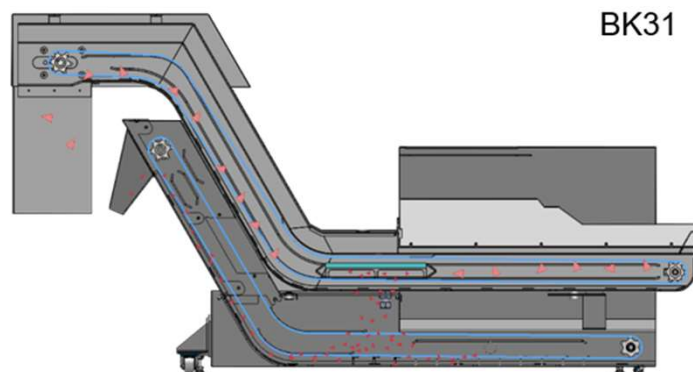
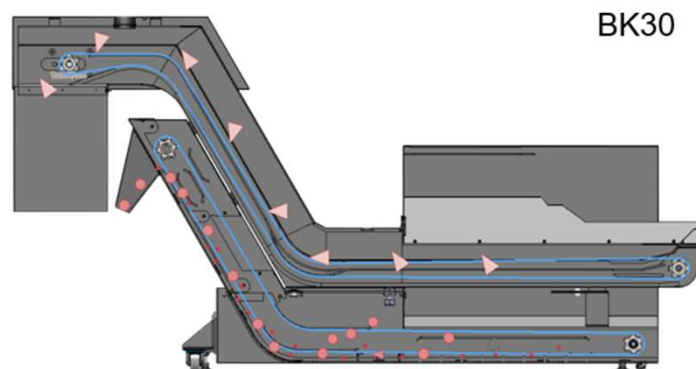


- // Elevata quantità di trucioli
- // Materiali e tipi di truciolo il più diversi possibile
- // Grado medio di sporco della macchina
- // Trucioli sottili e galleggianti. Per evitare una pulizia frequente del serbatoio sporco
- // Massima pulizia del serbatoio macchina quattro volte all'anno

// Fig. 1: Uscita dal convogliatore in area di lavoro nell'area di pre-separazione del serbatoio

// Fig. 2: Area del setaccio (pre-separazione) con lamiere di guida dei trucioli nel serbatoio supplementare

CONCETTO DI BASE 30 E 31



Il convogliatore in area di lavoro a nastro raschiante o a nastro cernierato con grande bocca di uscita del lubrorefrigerante direttamente nel serbatoio della macchina in combinazione con pulizia del fondo del serbatoio mediante un convogliatore a nastro raschiante di norma in abbinamento a impianti di filtrazione a portata totale) è particolarmente indicato per:

// Fig. 1: Uscita dal convogliatore in area di lavoro nell'area del serbatoio della macchina

// Fig. 2: Nastro cernierato per il convogliatore in area di lavoro in abbinamento alla pulizia del fondo del serbatoio dello sporco

CONCETTO DI BASE 30 E 31

Concetto di base 3 raccomandato per	Materiale	Convogliatore di trucioli
Tutti i materiali, tutti i tipi di truciolo, con lavorazioni che mutano frequentemente	Acciai e leghe dure, trucioli molto diversi da lunghi a corti. Frequente cambio di materiale	Macchina: convogliatore a nastro cernierato Serbatoio Fanghi: convogliatore a nastro raschiante (BK30)
Solo trucioli fini e flottanti	Acciaio, alluminio e altri materiali a truciolo molto sottile	Macchina: convogliatore a nastro raschiante Serbatoio Fanghi: convogliatore a nastro raschiante (BK31)

- // Elevata quantità di trucioli
- // Lavorazione con frequenti cambi di materiale, vari tipi di trucioli (scarico nel migliore modo possibile tramite concetto base 3)
- // Grado di intasamento elevato della macchina dovuto a trucioli fini e fanghi
- // Specifico per ottone, alluminio e materiali plastici
- // Massima pulizia del serbatoio macchina due volte l'anno



- // Fig. 1: Uscita dal convogliatore in area di lavoro nell'area del serbatoio della macchina
- // Fig. 2: Nastro cernierato per il convogliatore in area di lavoro in abbinamento alla pulizia del fondo del serbatoio dello sporco

// Perfetto adeguamento degli intervalli del convogliatore alle condizioni effettive

// I tempi di intervallo sono direttamente modificabili digitando i rispettivi valori.

// La modalità operativa selezionata si visualizza su uno sfondo lampeggiante.

Convogliatore 1 (BK10, BK11)

Funzione	Tasto	Descrizione
←	F1	Torna al menu principale
Intervallo	F2	Il nastro avanza in base ai tempi impostati
Durata	F3	Il nastro avanza in continuo
Indietro	F4	Il nastro inverte la direzione di avanzamento

Convogliatore 2 (BK20, BK30, BK31)

Funzione	Tasto	Descrizione
←	F1	Torna al menu principale
Intervallo	F2	Il nastro avanza in base ai tempi impostati
Durata	F3	Il nastro avanza in continuo
Indietro	F4	Il nastro inverte la direzione di avanzamento

