

Für die Werkzeugmaschine

combiloop CL1 B



Konstant-Mitteldruckmacher für hohe Spüleleistungen

Mit der Druckerhöhungslösung combiloop CL1 B wird im Handumdrehen eine autarke Versorgungslösung geschaffen: prozesssicher mit bis zu maximal 25 bar und bei bis zu 60 Litern Durchfluss im Kühlschmierstoff. Hochkompakt, nachhaltig, energieeffizient und im Gegensatz zu normalen Kühlmittelpumpen dank Doppelpumpen-Feeder-Prinzip und integrierter Filtration stets stabil und leistungssicher und ohne Maschinenstillstand.



Druckerhöhung und Filtration in einem geschlossenen ästhetischen Gesamtsystem – das erhöht die Bearbeitungseffizienz und Prozesssicherheit.



- 1 Ästhetisch eingehauste Druckerhöhungspumpe
- 2 Weithin sichtbare LED-Signalleuchte zeigt Betriebsstatus
- 3 Servicefreundlicher, schneller Zugang zu Technik
- 4 Doppelpumpen-Feeder-Prinzip: Feeder- und Stufenpumpe
- 5 Gegen Maschinenstillstand: integrierter Filter (optional Doppelum Schaltfilter)

// Systemisches Konzept

- + Druckerhöhung und Filtration in einem
- + Wirksames Abspülen von Revolver, Spindel, Gegenspindel und Werkstück
- + Vermeiden von verstopften Knochenschläuchen
- + Steigerung von Effizienz und Produktivität
- + Verringern von Ausschuss
- + Reduktion von Spanaufkommen im Maschineninnenraum
- + Kein Peripherie-Stückwerk
- + Standardisierung, sicheres System
- + Arbeitssicherheit, Sauberkeit und professioneller Look in der Produktion
- + Für alle Kühlschmierstoffe

// Sicherstellen der Produktivität

- + Integrierte Vorwarnung für Filterreinigung (LED-Anzeige)
- + Integrierter Bypass vermeidet erhöhten Wärmeeintrag
- + Frequenzumrichter als Option

// Hochleistungsfiler

- + 30 % höhere Standzeit durch Faltechnik (Oberflächenvergrößerung)
- + Drahtgeflecht (auswaschbar): umweltfreundlich, kosteneffizient
- + Erhöhte KSS- und Werkzeugstandzeiten

// Doppelpumpen-Feeder-Prinzip

- + Kein Druckverlust
- + Kein Förderleistungsverlust
- + Schmutzunempfindliche Pumpen
- + Prozess- / Leistungssicherheit

Mehr unter: muellerhydraulik.de



Für die Werkzeugmaschine combiloop CL1 B



Bild links:
Klares Design, weithin sichtbarer Betriebszustand, einfacher Anschluss

Bild rechts oben:
Kompakt und ergonomisch einfach zugänglich: Pumpe, Filter, Steuerung



Bild rechts unten:
Hochleistungs-Drahtgeflecht-Filter: Dank spezieller Faltechnik 30 % mehr Filterfläche und Standzeit gegenüber konventionellen Filtern! Werkzeuge, Maschinenkomponenten sowie Werkstücke werden geschützt und so Betriebskosten und Ausschussraten reduziert. Der optionale Doppelumschaltfilter vermeidet Maschinenstillstände und sorgt so für noch mehr Effizienz- und Produktivitätsmehrwerte.

AUSSTATTUNG	<ul style="list-style-type: none"> · Ca. 540 x 380 x 1.150 mm (L x B x H), Gewicht ca. 195 kg · 25 bar, Druckerhöhungspumpe als Konstantpumpe, Bypass zur Pumpenschonung und Heat Prevention, optionale Frequenzsteuerung
FÖRDERLEISTUNG	<ul style="list-style-type: none"> · $Q_{max} = 60 \text{ l/min}$
DRUCK	<ul style="list-style-type: none"> · $p_{max} = 21 \text{ bar}$ bei Schneidöl · $p_{max} = 25 \text{ bar}$ bei Wasseremulsion
FILTER	<ul style="list-style-type: none"> · Einfachfilter, Drahtgeflecht auswaschbar · Doppelumschaltfilter, Drahtgeflecht auswaschbar
FILTERFEINHEIT	<ul style="list-style-type: none"> · 250 μm, Drahtgeflecht (Standard) / Option: 100 μm, 60 μm, 40 μm
BETRIEB	<ul style="list-style-type: none"> · Schneidöl · Wasseremulsion · Synthetische Kühlschmierstoffe



Sie möchten mehr erfahren? Wir beraten Sie gerne!
Vereinbaren Sie eine Beratung – online, telefonisch oder persönlich.