

INFORMAZIONI SPECIALISTICHE – ALTA PRESSIONE

TECNOLOGIA PER IL TRASPORTO TRUCIOLI

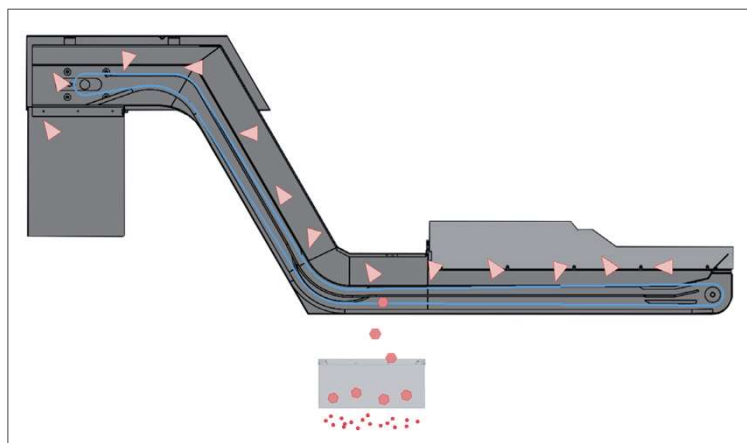
// Una buona gestione dei trucioli è molto importante e di conseguenza deve essere scelta correttamente in anticipo

// Diversi materiali e diversi processi vengono mappati sulla stessa macchina. Per ciascuno di questi materiali sarebbe ideale inserire il convogliatore adatto

// Poiché nella maggior parte dei casi questo purtroppo non è possibile, in Müller ci basiamo su tre Concetti Base



CONCETTO BASE BK10



Il convogliatore in area di lavoro a nastro cernierato con grande bocca di uscita del lubrorefrigerante e recipiente di raccolta trucioli integrato sotto di essa è particolarmente indicato per:

// Fino al 30% di trucioli fini max.

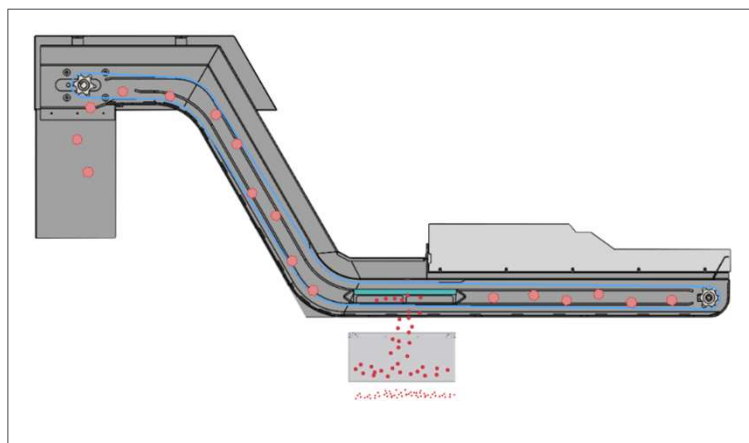
// Non idoneo all'uso con ottone, alluminio e rame



// **Figura 1:** nastro cernierato come convogliatore in area di lavoro

// **Figura 2:** bocca di uscita nel recipiente di raccolta trucioli dal convogliatore in area di lavoro

CONCETTO BASE BK11



Convogliatore a nastro raschiante con setaccio di separazione da 500 µm e ampio scarico del lubrorefrigerante attraverso il recipiente di raccolta trucioli integrato, perfetto per:

// Solo trucioli fini max. 3-4 mm di diametro sgrossatura/fresatura di sgrossatura

// Non idoneo per processi di lavorazione che prevedono una rimozione elevata di materiale grezzo superiore al 70% (in tal caso BK31)



// **Figura:** convogliatore a nastro raschiante

CONCETTI BASE BK10 e BK11

Concetto Base 1 consigliato per	Materiale	Convogliatore di trucioli
Grado di sporco della macchina normale e medio	Acciai e leghe dure, trucioli diversi da lunghi a corti	Convogliatore a nastro cernierato (BK10)
Grado elevato di sporco della macchina	Ottone, alluminio e altri materiali a truciolo molto sottile	Convogliatore a nastro raschiante (BK 11)



// Elevata produzione di trucioli

// Materiali possibilmente poco diversi

// Grado di sporco della macchina normale e medio

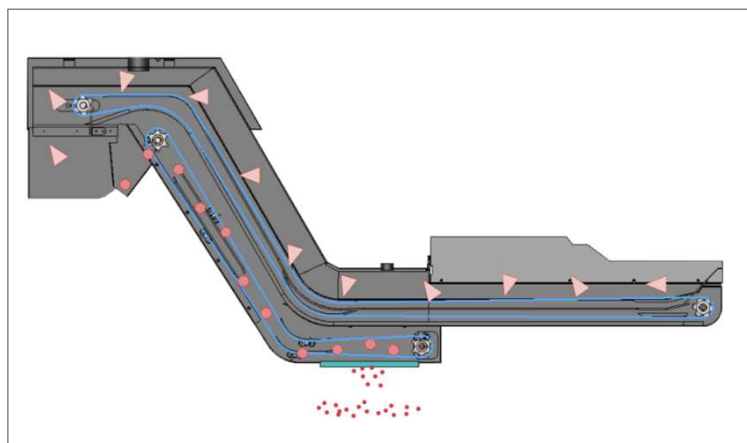
// Trucioli piuttosto grossolani e di grandi dimensioni o disponibilità ad eseguire più frequentemente la pulizia in caso di elevata produzione di trucioli fini

// Massima pulizia del serbatoio della macchina una volta al mese

// **Figura 1:** Nastro cernierato come convogliatore in area di lavoro

// **Figura 2:** Bocca di uscita nel recipiente di raccolta trucioli dal convogliatore in area di lavoro

CONCETTO BASE BK20



Il convogliatore in area di lavoro a nastro raschiante o a nastro cernierato con grande bocca di uscita del lubrorefrigerante direttamente in un setaccio integrato di pre-separazione con evacuazione automatizzata dei trucioli tramite nastro raschiante è particolarmente indicato per:

// Oltre il 30% di trucioli fini

// Elevata produzione di trucioli diversi

// Consigliato solo in combinazione con un serbatoio supplementare nel quale non possa essere installata la pulizia del fondo.



// **Figura 1:** Bocca di uscita dal convogliatore in area di lavoro nell'area di pre-separazione del serbatoio

// **Figura 2:** Area del setaccio (pre-separazione) con deflettori per trucioli nel serbatoio supplementare

CONCETTO BASE BK20

Concetto Base 2 consigliato per	Materiale	Convogliatore di trucioli
Grado medio di sporco della macchina	Acciai e leghe dure, trucioli diversi da lunghi a corti	Convogliatore a nastro cernierato (BK20)

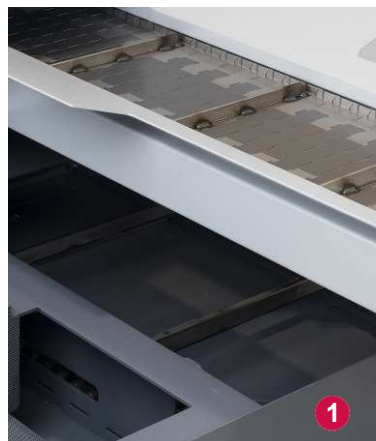
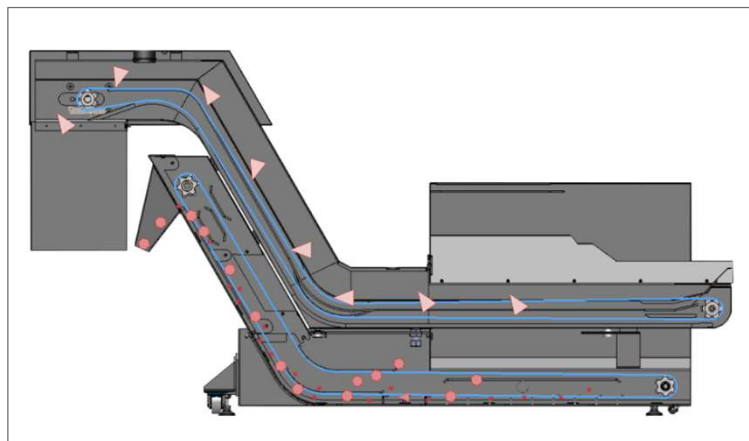


- // Elevata produzione di trucioli
- // Possibilmente molti materiali diversi
- // Grado medio di sporco della macchina
- // Trucioli più sottili e flottanti. Per evitare una pulizia troppo frequente del serbatoio sporco
- // Massima pulizia del serbatoio macchina quattro volte all'anno

// **Figura 1:** Bocca di uscita dal convogliatore in area di lavoro nell'area di pre-separazione del serbatoio

// **Figura 2:** Area del setaccio (pre-separazione) con deflettori per trucioli nel serbatoio supplementare

CONCETTO BASE BK30



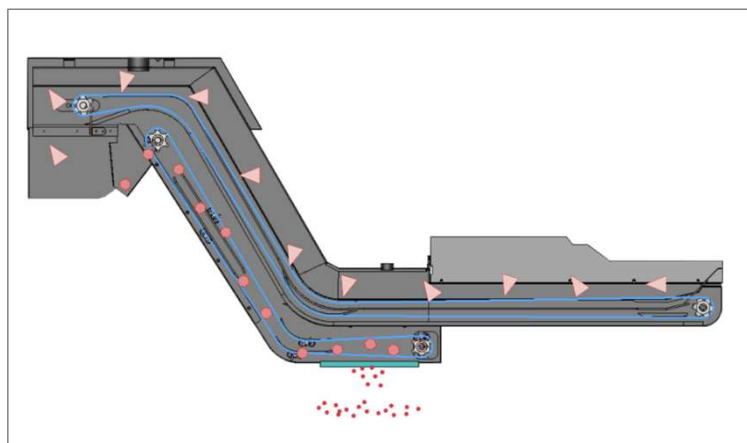
Il convogliatore in area di lavoro a nastro cernierato con grande bocca di uscita del lubrorefrigerante direttamente nel serbatoio della macchina in combinazione con pulizia del fondo del serbatoio mediante un convogliatore a nastro raschiante (di norma in abbinamento a impianti di filtrazione a portata totale) è particolarmente indicato per:

- // Oltre il 30% di trucioli fini
- // Truciolatura pesante
- // Elevata produzione di trucioli diversi

// **Figura 1:** Area del setaccio (pre-separazione) con deflettori per trucioli nel serbatoio supplementare

// **Figura 2:** Bocca di uscita dal convogliatore in area di lavoro nell'area di pre-separazione del serbatoio

CONCETTO BASE BK31



Il convogliatore in area di lavoro a nastro raschiante con grande bocca di uscita del lubrorefrigerante direttamente nel serbatoio della macchina in combinazione con pulizia del fondo del serbatoio mediante un convogliatore a nastro raschiante (di norma in abbinamento a impianti di filtrazione a portata totale) è particolarmente indicato per:

- // Trucioli fini max. 3-4 mm di diametro
- // Efficace lavorazione per asportazione di truciolo di ottone, alluminio e rame
- // Oltre il 70% di rimozione di materiale grezzo (fresatura)
- // Lavori di finitura/rifinitura e turbofilettatura

// **Figura 1:** Bocca di uscita nell'area del serbatoio della macchina dal convogliatore in area di lavoro

// **Figura 2:** Convogliatore a nastro raschiante come convogliatore in area di lavoro

CONCETTI BASE BK30 E BK31

Concetto Base 3 consigliato per	Materiale	Convogliatore di trucioli
Tutti i materiali, tutti i tipi di truciolo, con lavorazioni che mutano frequentemente	Acciai e leghe dure. Trucioli molto diversi da lunghi a corti. Frequente cambio di materiale	Macchina: convogliatore a nastro cernierato Serbatoio sporco: convogliatore a nastro raschiante (pulizia del fondo) (BK30)
Solo trucioli fini e flottanti	Ottone, alluminio e altri materiali a truciolo molto sottile	Macchina: convogliatore a nastro raschiante Serbatoio sporco: convogliatore a nastro raschiante (pulizia del fondo) (BK31)



- // Elevata produzione di trucioli
- // Lavorazione con frequenti cambi di materiale, vari tipi di trucioli (scarico nel migliore modo possibile tramite BK 3)
- // Elevato grado di sporco della macchina dovuto a trucioli fini e fanghi
- // Specifico per ottone e alluminio, evt. anche per materiali plastici
- // Massima pulizia del serbatoio macchina due volte l'anno

// **Figura 1:** Nastro cernierato come convogliatore in area di lavoro in abbinamento alla pulizia del fondo del serbatoio sporco

// **Figura 2:** Bocca di uscita nell'area del serbatoio della macchina dal convogliatore in area di lavoro

SISTEMA DI COMANDO DEL CONVOGLIATORE DI TRUCIOLI



// Perfetto adeguamento degli intervalli del convogliatore alle condizioni effettive.

// I tempi di intervallo sono direttamente modificabili digitando i rispettivi valori.

// La modalità operativa selezionata si visualizza su uno sfondo lampeggiante.

// Convogliatore 1 (BK10, BK11)

Funzione	Tasto	Descrizione
←	F1	Torna al menu principale
Intervallo	F2	Il nastro avanza in base ai tempi impostati
Durata	F3	Il nastro avanza in continuo
Indietro	F4	Il nastro inverte la direzione di avanzamento

// Convogliatore 2 (BK20, BK30, BK31)

Funzione	Tasto	Descrizione
←	F1	Torna al menu principale
Intervallo	F2	Il nastro avanza in base ai tempi impostati
Durata	F3	Il nastro avanza in continuo
Indietro	F4	Il nastro inverte la direzione di avanzamento

