

Pour la machine-outil

combiloop CL1 B



L'unité à moyenne pression constante pour des débits de rinçage élevés

Avec la solution de surpression combiloop CL1 B, une solution d'alimentation autonome est créée en un rien de temps : sécurité de processus avec une pression maximale de 25 bars et un débit maximal de réfrigérant lubrifiant de 60 litres. Très compacte, durable, économe en énergie et, contrairement aux pompes de refroidissement normales, toujours stable et fiable en matière de puissance grâce au principe d'alimentation à pompe double et à la filtration intégrée et sans arrêt de la machine.



La surpression et la filtration réunies dans un système complet fermé et esthétique – cela augmente l'efficacité d'usage et la sécurité de processus.



- 1 Pompe de surpression esthétiquement encapsulée
- 2 Voyant de signalisation à LED visible de loin indiquant l'état de fonctionnement
- 3 Accès aux composants techniques rapide, facilitant la maintenance
- 4 Principe d'alimentation à pompe double : pompe d'alimentation et pompe à étages
- 5 Contre les arrêts de machine : filtre intégré (double filtre commutable en option)

// Concept systémique

- + Surpression et filtration réunies en un système
- + Rinçage efficace de la tour revolver, de la broche, de la contre-broche et de la pièce
- + Prévention de l'obstruction des tuyaux en forme d'os
- + Augmentation de l'efficacité et de la productivité
- + Réduction des rebuts
- + Réduction de la quantité de copeaux à l'intérieur de la machine
- + Uniformité des périphériques
- + Standardisation, système sûr
- + Sécurité au travail, propreté et aspect professionnel dans la production
- + Pour tous les réfrigérants lubrifiants

// Filtre haute performance

- + Durée de vie 30 % plus longue grâce à la technique de pliage (agrandissement de la surface)
- + Treillis métallique (lavable) : écologique, rentable
- + Augmentation de la durée de vie des réfrigérants lubrifiants et des outils

// Principe d'alimentation à pompe double

- + Pas de perte de pression
- + Pas de perte de débit
- + Pompes insensibles à l'encrassement
- + Sécurité de processus / des performances

// Garantie de productivité

- + Avertissement préalable intégré pour le nettoyage des filtres (indicateur à LED)
- + Dérivation intégrée évitant un apport de chaleur accru
- + Variateur de fréquence en option

En savoir plus sur :
muellerhydraulik.de/fr/



Pour la machine-outil combiloop CL1 B



Photo de gauche :
Design clair, état de fonctionnement visible de loin, raccordement simple

Photo en haut à droite :
Compacts, ergonomiques et faciles d'accès : pompe, filtre, commande



Photo en bas à droite :
Filtre en treillis métallique haute performance : grâce à une technique de pliage spéciale, 30 % de surface de filtration et de durée de vie en plus par rapport aux filtres classiques ! Les outils, les composants de machine et les pièces sont protégés, ce qui réduit les coûts d'exploitation et les taux de rebut. Le double filtre commutable en option évite les arrêts de machine et garantit ainsi une efficacité et une productivité encore plus élevées.

ÉQUIPEMENT	<ul style="list-style-type: none"> · Env. 655 x 544 x 1 289 mm (L x l x H), poids env. 314 kg · 25 bar, pompe de surpression comme pompe constante, dérivation pour la préservation de la pompe et prévention de la chaleur, contrôle de fréquence en option
DÉBIT DE REFOULEMENT	· Qmax = 60 l/min
PRESSION	<ul style="list-style-type: none"> · pmax = 21 bars avec huile de coupe · pmax = 25 bars avec émulsion eau
FILTRE	<ul style="list-style-type: none"> · Filtre simple, treillis métallique lavable · Double filtre commutable, treillis métallique lavable
FINESSE DU FILTRE	· 250 µm, treillis métallique (standard) / option : 100 µm, 60 µm, 40 µm
FONCTIONNEMENT	<ul style="list-style-type: none"> · Huile de coupe · Émulsion eau · Réfrigérants lubrifiants synthétiques



Vous souhaitez en savoir plus ? Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller ! Convenez d'un entretien-conseil : en ligne, par téléphone ou en personne.