

POTENTIELS DE RATIONALISATION À HAUTE PRESSION

Le tableau suivant se rapporte à un centre de tournage/fraisage qui fonctionne désormais avec la combiloop CL3 équipée d'un filtre automatique à rinçage à contre-courant.

Données générales :

- Centre de tournage/fraisage
- Durée de marche de la machine (avec combiloop) : 192 jours par an/21 heures par jour
- Taux horaire de la machine : env. 48 € par heure

Domaine du ratio	Description	Avantage	EUROS
Haute pression	Usure des forets	Réduction x7	5.472
	Travail sans enlèvement	Gain de temps de 8 %	17.136
Filtration plein débit ou en dérivation	Aucun remplacement des filtres, aucun consommable	Avantages en termes de temps et de coûts	1.380
	Amélioration de la durée de vie des réfrigérants lubrifiants lors de la filtration plein débit	Économies de 10 % en termes de coûts	950
Efficacité énergétique	Effet pompe de régulation	Env. 3 à 4 kW/heure	1.755
	Refroidissement pour pompe constante	D'économies/non nécessaire pour CL + CS (avantage financier)	1.317
Sécurité du processus	Qualité de sortie améliorée	Cet avantage ne peut être estimé qu'avec prudence	6.000
	Fonctionnement sur plusieurs postes presque « sans homme » possible		
Total		192 jours de production/an, 21 heures/jour	34.010

Informations complémentaires

MÜLLER HYDRAULIK GMBH

ALBRING 29

D-78658 ZIMMERN O.R. (INKOM)

Tel. +49 (0)741 - 174 575 - 0

Fax +49 (0)741 - 174 575 - 299

info@muellerhydraulik.de

www.muellerhydraulik.de