

Für die Werkzeugmaschine

combiloop CL1 E



Hochflexibel und perfekt für unter dem Stangenlader

Diese Hochdruckeinheit kombiniert hohe Leistungsfähigkeit und modernes Design kosteneffizient. Das Filterkonzept mit 18.000 – 20.000 cm² Fläche sorgt für höchste Effizienz in der Kompaktklasse. Dank geringer Abmessungen passt die combiloop CL1 E unter viele Stangenlademagazine. Als mobile Einheit ist sie ideal für wechselnden Einsatz an verschiedenen Maschinen geeignet, z.B. für Kleinserien.



Besonders flache, kompakte Hochdruckanlage mit zugänglicher Technik, ideal für enge Aufstellungen unter dem Stangenlader. Robuste Zahnradpumpe und Hochleistungs-Dynamik-Filter als Doppelumschaltfilter ermöglichen Hochdruckzerspanung ausfallzeitenfrei im Dauerbetrieb.

- 1 Fahrbare Hochdruckanlage in formschönem Design
- 2 Wechselfilter-Zugang: schneller, sauberer Wechsel von oben
- 3 Praktische Umschaltung: Doppelumschaltfilter (nicht sichtbar)
- 4 Manuelle Druckeinstellung ergonomisch integriert
- 5 Nutzerfreundlich: Statusanzeigen und Hauptschalter als Einheit
- 6 Hervorragend zugängliche Elektrosteuerungs-Integration

// Cleverer Baukasten mit höchsten Standards

- + Stufenlos bis 70 bar mit robuster, geräuscharmer Zahnradpumpe
- + Frühzeitiger Spanbruch, Spindelspülung, ermöglicht Tieflochbohren
- + Bedient alle gängigen Kühlschmierstoffe
- + Bis zu 10-fache Werkzeugstandzeiten

// Ingeniöses, durchdacht-gutes Design

- + Schneller Filterwechsel von oben, ohne Verunreinigung des Reinbereichs
- + Elektrische Verschmutzungsanzeige
- + Sicherheit, Professionalität, Langlebigkeit
- + Leichte, abnehmbare Revisionsblenden: engste Aufstellung
- + Zugänglichkeit: hohe Bedien- und Service-Ergonomie

// Geniales Filterkonzept + 50 l Reintank

- + Hohe Standzeiten, deutliche Betriebskostensenkung
- + Doppelumschaltfilter: keine Ausfallzeiten bei Filterwechsel
- + Feinfilter als hochleistungsfähiger Drahtgeflecht-Filter
- + Erhöhte Standzeiten durch dynamisches Feinfilterkonzept (bis 25 µm)
- + Drahtgeflecht: kein Polymer, mehrfach verwendbar, kosteneffizient, recycelbar
- + Unterschiedliche Filterkonzepte für passgenaue Flexibilität



Platz ist in der Produktion ein knappes und teures Gut. Die combiloop CL1 E nutzt den Raum optimal, passt unter viele Stangenlademagazine und bietet hohe Leistungsfähigkeit bei minimalem Platzbedarf.

Mehr unter:
muellerhydraulik.de



Für die Werkzeugmaschine combiloop CL1 E

Einfach besser für
die Zukunft.



Bild oben:

Die schaltbaren Hochdruckabgänge können je nach Ausbaustufe über M-Funktionen und vorwählbare Druckstufen direkt aus der Maschinensteuerung der Werkzeugmaschine eingestellt werden.

Bild links:

In Kombination mit dem optionalen Doppelumschaltfilterkonzept hat man bei der combiloop CL1 E keinerlei Stillstände mehr beim Filterwechsel. Ein Alarm signalisiert die Filterverschmutzung. Zum Einsatz kommen unsere hocheffizienten hydrodynamischen Wechselfilter mit größter Oberfläche für maximale Standzeit. Die auswaschbaren Drahtgewebeelemente sind einfach im Ultraschallbad zu reinigen, was Betriebskosten senkt und die Umwelt schont.

AUSSTATTUNG	· Ca. 690 x 565 x 565 mm (L x B x H), Gewicht ca. 140 kg · < 70 bar, Hochdruckpumpe als Konstantpumpe (robuste Zahnradpumpe) · Leistungsverorgung 3~/PE 400 V/50 Hz
FÖRDERLEISTUNGSBEREICH	· 9 / 12 / 16 / 20 / 24 l/min
DRUCK	· Stufenlos bis 70 bar
FILTER / FILTERFEINHEIT	· Wechselfilter, Drahtgeflecht auswaschbar (25 µm, 40 µm, 60 µm) · Doppelumschaltfilter, Drahtgeflecht auswaschbar (25 µm, 40 µm, 60 µm) · Elektrische Verschmutzungsanzeige
BETRIEB	· Schneidöl · Wasseremulsion (min. 8 % Ölteil)
NUTZANSCHLÜSSE	· Bis zu 6 schaltbare Abgänge
ELEKTRISCHE SCHNITTSTELLE	· Zweikanalige Überwachung gemäß der Maschinensicherheitsrichtlinien für alle gängigen Werkzeugmaschinen mit eigener Steuerungsintelligenz
OPTIONEN	· Frequenzumrichter (FQZ) · Mechanisch druckgeregelte Hochdruckabgänge (XDR) · Drucksteuerung über das Maschinenprogramm (DST) · Hochdruckpumpe auch als Schraubenspindelpumpe lieferbar



Sie möchten mehr erfahren? Wir beraten Sie gerne!
Vereinbaren Sie eine Beratung – online, telefonisch
oder persönlich.



Effizienz-Maximierung in Minuten um tausende Euro:
Mit dem Müller Konfigurator in 12 Schritten zur perfekten Hoch-
druckanlage! QR scannen und testen.