

Für die Werkzeugmaschine

combiloop CL4G-300



Kompromisslos kompakt. Maximale Leistung auf minimaler Fläche

Die combiloop CL4G-300 vereint energieeffiziente Hochdruckversorgung bis 300 bar, Hochdruck- und Nebenstromfiltration, separate Spindelspülung und optionales Temperaturmanagement in einer hochkompakten Systemlösung. Wahlweise mit Kompaktbandfilter oder selbstreinigendem Automatikfilter, mit bis zu 60 l/min Filtrationsleistung bei 40 µm, 300-l-Reintank. **Für Schneidöl und Emulsion.**



Hochdruck neu dimensioniert: Auf nur 0,96 qm Stellfläche bündelt die CL4G-300 essenzielle KSS-Prozesse für Langdreher, Drehmaschinen und kompakte Bearbeitungszentren. Sichern Sie höchste Präzision und steigern Sie Ihre Profitabilität ohne wertvollen Flächenverlust.

- 1 Durchdachtes, platzsparendes Industriedesign
- 2 Ergonomisch integrierte, intuitive Steuerung
- 3 Weithin sichtbares LED-Band (Verschmutzungsvorwarnung)
- 4 Beim Kompaktbandfilter: ergonomischer, sauberer Wechsel mit abnehmbarer Auffangwanne. Beim Automatikfilter: automatischer Austrag (Nonstop-Betrieb). Verbrauchsmedium-frei.
- 5 Abnehmbare Revisionsblenden für schnelle Wartung

// Maximale Leistungsdichte

- + Footprint von nur 1.200 × 800 mm
Bis zu 300 bar bei bis zu 60 l/min Filtrationsleistung (40 µm)
- + 300-l-Reintank als Standard
- + Platz für bis zu zwei Pumpen
- + Aktivkühler integrierbar

// Prozesssicherheit und -freiheit

- + Hochdruck und separate Spindel- oder Coverspülung (zwei Pumpen)
- + Stabiler Druck auch bei Spindelspülung
- + Ermöglicht Tiefloch- und komplexe Innenbearbeitungen
- + Saubere Abgreifspindel vermeidet Abdruckspuren
- + Bis zu 10 schaltbare, programm-gesteuerte Abgänge

- + Durchflusswächter für höchste Prozesssicherheit

// Filtration passend zum Prozess

- + Kompaktbandfilter mit Vlies-Auffangkorb
- + Selbstreinigender Automatikfilter mit automatisiertem Späneaustrag
- + Integrierte Nebenstromfiltration des Maschinentanks

// Passende Pumpentechnik für Öl und Emulsion

- + Mit Schneidöl: eco+ Regelkolbenpumpe (effizient, geringer Wärmeeintrag)
- + Emulsion: Robuste Schraubenspindelpumpe (optional frequenzgeregelt)
- + Temperaturstabilität exakt nach Prozessanforderung
- + Optional: Aktivkühler (bis 7,5 kW) oder Plattenwärmetauscher (bis 10 kW)

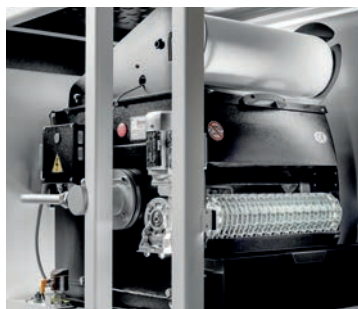


eco+ Regelkolbenpumpe: Im Gegensatz zu Konstantpumpen passt sich der Volumenstrom hier rein mechanisch bis auf 0 l/min an. So entsteht praktisch keine Verlustleistung und kein unnötiger Wärmeeintrag. Das spart viel Strom und ermöglicht jährliche Einsparungen im bis zu vierstelligen Bereich. Pro Anlage!

Mehr unter:
muellerhydraulik.de



Für die Werkzeugmaschine combiloop CL4G-300



Konsequent kompakt konstruiert:

Die CL4G-300 bündelt 300-Liter-Reintank, Filtration, smarte Steuerung und Pumpentechnik in einem vertikalen Layout. Der intelligente Aufbau garantiert maximale Leistung bei minimalem Footprint. Volle Flexibilität beim Temperaturmanagement: Der optionale, nachrüstbare Aktivkühler wird einfach aufgebaut – ohne Footprint-Auswirkung.

Kompaktbandfilter:

Zuverlässige Filtration bis 60 l/min (40 µm). Alternativ verfügbar: Selbstreinigender Automatikfilter ohne Verbrauchsmaterial mit automatisiertem Späneaustrag für höchste Prozessautonomie.

Bis zu 10 schaltbare Abgänge:

Werkzeuge programmgesteuert mit dem exakten Druck versorgen. Durchflussüberwachung garantiert maximale Prozesssicherheit.

AUSSTATTUNG	· 1.200 x 800 x 1.850/2.200 mm (L x B x H), Gewicht ca. 650/750 kg · 40–300 bar, eco+ druckgeregelte Kolbenpumpe od. Schraubenspindelpumpe, 300-l-Reintank, Elektrosteuerung, Durchflusswächter und Drucksteuerung · Leistungsversorgung 3~/ PE 400 V / 50 Hz
FÖRDERLEISTUNGSBEREICH	· 0–60 l/min, je nach Leistungskonfiguration (60 l/min max. Filtrationsleistung der Anlage bei 40 µm)
DRUCK (BEISPIELE)	· Option 1: 20 l/min bei 150 bar und 20 l/min bei 15 bar · Option 2: 37 l/min bei 70 bar und 20 l/min bei 15 bar · Option 3: 45 l/min bei 70 bar und 12 l/min bei 15 bar · Viele andere Konfigurationen möglich (auf Anfrage)
FILTER / FILTERFEINHEIT	· Automatikfilter (40 µm), Nebenstromfiltration, Abschlammung in eigenem Tankbereich mit automatisiertem Kratzausrag · Kompaktbandfilter (40 µm) mit Vlies-Auffangkorb, Nebenstromfiltration
BETRIEB	· Schneidöl · Wasseremulsion (min. 5 % Ölanteil)
NUTZANSCHLÜSSE	· Bis zu 10 schaltbare Abgänge
OPTIONEN	· Aktivkühler 7,5 kW (modularer Aufbau oben auf der Basiseinheit) · Plattenwärmetauscher bis 10,0 kW · Frequenzumrichter · LED-Alarm Orange bei 80% Filtervliesverschleiß · Zweite Pumpe separat für die Spindel- oder Coverspülung aus dem Reintank



Sie möchten mehr erfahren? Wir beraten Sie gerne!
Vereinbaren Sie eine Beratung – online, telefonisch
oder persönlich.